

长清区减速机 工期短 XLD9摆线针轮减速机

产品名称	长清区减速机 工期短 XLD9摆线针轮减速机
公司名称	吴桥县伟鑫减速机厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县
联系电话	18633709070 18633709070

产品详情

摆线针轮减速机装配流程

摆线针+普通电机: 领料

摆输出轴 压1轴承B 装轴用卡簧(或间隔套) 压2轴承A 压紧固环 轴承抹黄油 打磨机座 压机座 装止动环 摆端盖纸垫 装端盖压油封 装平键 安装吊环 摆好法兰 压法兰轴承 装孔用卡簧 轴承抹黄油 装油封 压输入轴 装垫圈、平键 套入普通电机 锁紧螺丝 摆纸垫B 装针齿壳 装针销(或针销带针套) 装摆线轮B(字码朝上) 压入偏心轴承 装间隔环 装摆线轮A(字码朝上,与B错开180°) 放入销轴套 装垫片 压入定位轴承 装轴用卡簧 摆纸垫A 套上机座 上螺丝 钉铭牌 测试 打磨 喷漆 包装 入库

摆线针轮减速器机机座结构分析

机座是机器的基础部件之一。摆线针轮减速器机座结合了箱体和支架的特点。是整台机器装配和调整基准件，XLD12摆线针轮减速机，它将轴、套、传动轮等零件组装在一起，使各零件之间保持正确的位置关系，XLD5摆线针轮减速机，以满足机器或部件的工作性能要求。主要加工表面不但有一些固定联结各部件的平面，还有许多精度较高的轴承孔需要加工。除此之外，还有许多精度要求较低的紧固孔和螺纹孔需要加工。机体的底面作为装配的基准面，其它各面和孔的轴心线应以该面作为基准，长清区减速机，保持一定的加工尺寸精度和相互位置精度。下图为摆线针轮减速器机座毛坯图。

摆线针减速机减速器主要用途：减速器摆线针减速机减速器选用旋轮线针齿齿合、大行星式传动系统基

本原理，因此一般也叫大行星摆线减速机，XLD9摆线针轮减速机，大行星摆线针减速机减速机能够普遍的运用于环境保护、化工厂、混凝土、运输、纺织品、制药业、食品类、包装印刷、起重吊装、矿山开采、冶金工业、工程建设、发电量等制造行业，作为驱动器或降速设备。其与众不同的稳定构造在很多状况下可取代一般圆柱体减速机及蜗轮蜗杆硬齿面减速机，因而，减速机大行星摆线针减速机减速机在每个制造行业和行业被普遍的应用，遭受众多客户的广泛热烈欢迎。

长清区减速机-工期短-XLD9摆线针轮减速机由吴桥县伟鑫减速机厂提供。吴桥县伟鑫减速机厂（www.weixinjsj.com）为客户提供“蜗轮蜗杆减速机,摆线针轮减速机,丝杠升降机,硬齿面减速机”等业务，公司拥有“伟鑫”等品牌。专注于减速机、变速机等行业，在河北沧州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：卢东英。