

# 兰山区减速机 工期短 XLD8摆线针轮减速机

产品名称	兰山区减速机 工期短 XLD8摆线针轮减速机
公司名称	吴桥县伟鑫减速机厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县
联系电话	18633709070 18633709070

## 产品详情

### 摆线针轮减速机的发展

1926年德国人L. Braren发明了摆线针轮减速器，他是在少齿差行星传动结构上，首先将变幅外摆线的内侧等距曲线用作行星轮齿廓曲线而把圆形作为中心轮齿廓曲线，和渐开线少齿差行星传动模式一样，保留z—X—F类N型行星齿轮传动。摆线针轮传动较之普通渐开线齿轮或蜗轮传动的优点是：高传动比和高效率；同轴输出，结构体积小和重量轻；传动平稳和噪声低。由于摆线针轮传动同时啮合的齿数要比渐开线外齿轮传动同时啮合的齿数多，因而承载能力较大，啮合效率要高；还由于摆线轮和针轮的轮齿均可淬硬、精磨，较渐开线少齿差传动中内齿轮的被加工性能要好，齿面硬度更高，因而使用寿命要长；加上摆线轮的加工技术已经过关，专业加工设备齐全，摆线轮已纳入专业通用件，在国内已做到通用化批量生产，生产成本下降，因此摆线针轮传动的减速器当前广为应用。摆线针轮减速技术至今，虽在品种、规格等方面做了不少改进，XLD8摆线针轮减速机，但再没有作本质、原理上的创新。现今摆线针轮减速器，其原理和结构还是1926年德国的原型。

目前，XLD9摆线针轮减速机，摆线针轮的研究在国内外都在积极发展，日本住友重机械株式会社的“80系列”极大提高了性能，从1990年开始，住友机械株式会社在“80系列”的基础上推出新“90样本”的摆线针轮减速器，它的机型由15种扩大为21种，传动比由8种扩大为16种。我国对日本提高摆线针轮减速器性能的主要技术措施已进行较深入的分析，而且在赶超世界水平方面也有自己的创新成果，如符合工程实际的摆线轮与输出机构受力分析及摆线轮齿形的优化设计等。

摆线针轮减速机所传递的大功率为132KW，输入轴转速为1800r/min。美国在研究直升飞机传动装置时所做的摆线针轮传动试验样机，采用四片摆线轮，可以保证输入轴动平衡的新结构，输入转速达2000r/min，传动功率达205KW。

用于低转速大扭矩的传动设备，把电动机、内燃机或其它高速运转的动力通过减速机的输入轴上的齿数少的齿轮啮合输出轴上的大齿轮来达到减速的目的。不管是XLD法兰专用摆线针轮减速机，还是普通的减速机也会有几对相同原理齿轮达到理想的减速效果，大小齿轮的齿数之比，就是传动比。

减速机双输入轴的用途：用户有时处于结构限制，没有空间布置联轴器，电机，制动器。就会在减速机一侧安装电机，联轴器与一个输入轴相连，一侧的输入轴安装一个制动用的制动轮和制动器，门式和桥式，铸造吊等吊车的起升机构或其他空间有限的地方多这样布置。防爆电机不得随意拆卸;拆卸检修时，不能用零件的防爆面作撬棒的支点，更不允许敲打或撞击防爆面。

安装BW脚板式减速机要严防油泵断油，以避免减速机的部件损坏。链轮、齿轮等传动件装上轴伸时，应尽量靠近轴承，以减少轴伸弯曲应力。BW脚板式卧装双轴型摆线针轮减速机装配电机时，应在蜗杆头部内孔孔壁及键槽处涂抹黄油，避免装配过紧，防止轴孔日久生锈。订购使用各类摆线针轮减速机时，若电机重量偏大，应设支撑装置。摆线针轮减速机须安装在平整坚固的底座下，XLD11摆线针轮减速机，底脚螺栓必须坚固、防震。

### 机座的主要技术要求

摆线针轮减速器机座结合了箱体和支架的特点。箱体的技术要求比支架更周全、更典型。其主要技术要求如下：

(1) 轴孔精度 轴孔的尺寸精度和形状精度对轴承的配合质量有很大关系，因而也对轴的回转精度、传动平稳性、噪音、轴承寿命等起重大影响。因此对机座上轴孔的公差、光洁度、形状精度都有一定的要求，对两个轴承孔 80尺寸精度为标准公差IT8级，表面粗糙度值为 $1.6\ \mu\text{m}$ ，圆度应在 $0.01\text{mm}$ 左右。

(2) 联接平面 机座上的固定联接平面是确定机座上各零部件相对位置的重要表面。为了保证机座和所有联接零部件结合面的紧密贴合，保证密封性，防止工作时润滑油漏出，其粗糙度要求为 $3.2\ \mu\text{m}$ 。与轴心线的垂直度公差为 $0.02\text{mm}$ 。机座下底面是固定联接平面在加工过程当中作为定位基准面，直接影响轴孔的加工精度，因此，其表面粗糙度值为 $6.3\ \mu\text{m}$ 。与轴孔中心线平行度在 $140\text{mm}$ 长度上公差为 $0.1\text{mm}$ 。

可见，机座的主要加工面为孔和平面，由于其尺寸不大，刚性较好，兰山区减速机，所以平面加工一般没有多大困难，但在加工轴孔时，因为其刀具（例如钻头和镗杆）的尺寸都受到孔径尺寸的限制，不能过大，因而容易变形，影响加工质量。此外，任何轴孔的加工不但要保证轴孔本身的尺寸精度和同轴度，而且还要照顾它和其他平面的位置精度，所有这些情况都说明加工孔比较困难，它是机座加工中的关键。

兰山区减速机-工期短-XLD8摆线针轮减速机由吴桥县伟鑫减速机厂提供。吴桥县伟鑫减速机厂（[www.weixinjsj.com](http://www.weixinjsj.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！