

石河子振动送料机来电咨询「在线咨询」

产品名称	石河子振动送料机来电咨询「在线咨询」
公司名称	佛山市龙恒精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村街边工业区下观高田学生路南侧厂房自编2号
联系电话	13690707696

产品详情

佛山市龙恒精密机械有限公司，致力于送料机的研发与销售；送料机，三合一送料机，二合一送料机，天花成型生产线，冲孔生产设备，天花落料冲床，天花模具，天花校平机，天花开板线，送料机厂家等产品，公司秉承以用户需求为核心，坚持“质量第1、优质服务”的经营理念，在机械及工业制品—行业专用设备行业获得了客户的一致认可和高度评价，送料机广泛应用于粒料、五金、汽车配件、厚板、粉料、片状料、带状材料等产品的输送，能很大限度地满足各行各业的传动需求，备受市场青睐。我公司始终本着“诚信、品质、专业、创新”的经营理念，坚持“品质为天，诚信为本”的宗旨，为广大用户提供优质产品和优质服务。

自动送料机有三大优势

1：自动送料机占地空间小，有利于用户生产车间设备的布局。传统类型的送料模式，材料架与矫正机，以及矫正机与送料装置之间必须要保留一定距离的“待料区”，才能保证生产的顺利进行，增加了空间的占有比率，使送料过程更加的繁杂。

2：自动送料机缩短了送料调试过程，减少了劳动生产力以及生产时间，降低了生产成本，提高了效率。由于厚板材料弹性较大，传统的厚板材料开卷送料时，需使用压料臂压紧后再剪开而且入料需多人辅助牵引入料，很多时候甚至需三人使用撬棍对整平机、材料架进行入料，这样需占用很多人力物力，且在使用操作上，材料架、整平机、送料机还需分开去操作，调试繁琐，操作复杂，调试过程繁琐，浪费了大量人力、物力。三合一送料机把以上过程精简化，避免了送料过程繁杂的工作。

3：自动送料机提高了送料过程的同步性，保证了厚板卷材的送料精度。三合一送料机把开卷、矫正、送料的功能集聚在一起，在厚板卷材完成上料后，由压料臂、折料臂、挡料臂、油压压料头装置共同搭配可实现全自动化入料动作，完全不需辅助上料，操作上仅需在控制台的触摸屏上电控式操作，简单方便

，整平送料精度上因将整平送料集合到一个机头上，实现了真正的同步化运行，即整平的是同时完成了送料，保证了送料的精1确度。 以上即是三合一送料机对于厚板卷材送料优势的主要的三点体现，这也是三合一送料机越来越受到众多客户欢迎和亲睐的主要原因。真正的实现了冲压送料一体化运作，提高了整个生产的效率，节约了成本。

佛山市龙恒精密机械有限公司，致力于送料机的研发与销售；送料机，三合一送料机，二合一送料机，天花成型生产线，冲孔生产设备，天花落料冲床，天花模具，天花校平机，天花开板线，送料机厂家等产品，公司秉承以用户需求为核心，坚持“质量第1、优质服务”的经营理念，在机械及工业制品—行业专用设备行业获得了客户的一致认可和高度评价。我公司始终本着“诚信、品质、专业、创新”的经营理念，坚持“品质为天，诚信为本”的宗旨，为广大用户提供优质产品和优质服务。公司愿以质量求生存、以顾客为中心、以管理求效益，以市场求发展的经营方针与国内外朋友精诚合作、永续经营、共同发展！

三合一送料机应该如何调试？

- 1、如果滑块往复移动时，冲床三合一送料机只碰到长度微调螺丝没有碰到尼龙垫片，这是浮动杆下降太深，需将冲床上的引导螺丝慢慢往上调。
- 2、三合一送料机启动冲床连续冲压时，必须以顺时针方向旋转三合一送料机的速度调整螺丝，振动送料机，滑块运动稍慢，这样才可以看清滑块往复移动时是否碰到尼龙垫片与长度微调螺丝。
- 3、试机时滑块往复移动，如果只碰到尼龙垫片没有碰到长度微调螺丝，这是浮动杆下降不够深，需将冲床上的引导螺丝慢慢往下调。
- 4、如果冲床速度不变，送料距离需要由长变短，则先将引导螺丝往上调，减少浮动杆下降距离，然后顺时针方向旋转速度调整螺丝，如此三合一送料机便可配合冲床速度。
- 5、如果滑块在长度微调螺丝与尼龙垫片之间移动并且两边距离相等，此时需以逆时针方向旋转速度调整螺丝，使滑块速度正常，并使滑块往复移动时均能碰到尼龙垫片与间隔环。

佛山市龙恒精密机械有限公司，致力于送料机的研发与销售；送料机，三合一送料机，二合一送料机，天花成型生产线，冲孔生产设备，天花落料冲床，天花模具，天花校平机，天花开板线，送料机厂家等产品，公司秉承以用户需求为核心，坚持“质量第1、优质服务”的经营理念，在机械及工业制品—行业专用设备行业获得了客户的一致认可和高度评价，送料机广泛应用于粒料、五金、汽车配件、厚板、粉料、片状料、带状材料等产品的输送，能很大限度地满足各行各业的传动需求，备受市场青睐。我公司始终本着“诚信、品质、专业、创新”的经营理念，坚持“品质为天，诚信为本”的宗旨，为广大用户提供优质产品和优质服务。公司愿以质量求生存、以顾客为中心、以管理求效益，以市场求发展的经营

方针与国内外朋友精诚合作、永续经营、共同发展！

送料机的送料速度

一、NC伺服送料机：力豪NC伺服送料机采用安川电机，日本进口精密伺服系统，性能稳定送料精度高，在模具有定位销的前提下，送料精度为 $\pm 0.05\text{mm}$ 。在送料速度方面，它的最快速度可达 $125\text{m}/\text{min}$ 。在这样的速度的情况下还能保持这样的精度，确实是您NC伺服送料机的首1选。 二、高速滚轮送料机：该送料机结构简单经济实用，且故障率低保养容易。送料精度非常高，在有导销的情况下精度可达 $\pm 0.01\text{mm}$ ，送料速度在有逆向装置时可达 $30\text{m}/\text{min}$ 。该送料机凭借送料精度高，速度快，无须额外供能，故障率极低等优点，成为目前最广泛的送料机。 三、新型夹式送料机：通过凸轮驱动，利用1个弧面凸轮和3个板型凸轮的设计方式，实现了高速平稳送料。它适用于材料厚度在 $0.08\text{—}1.5\text{mm}$ ，低惯性，速度可达1500次每分钟，真正的迈向高速冲压领域。 四、空气送料机：该送料机是冲压行业最早使用的送料机，它主要用于速度不快精度要求不高的冲压产品收料任务。空气送料机送料速度相对来说比较慢，送料精度也不高，所以逐步淘汰了，不过它操作简单价格实惠。

石河子振动送料机来电咨询「在线咨询」由佛山市龙恒精密机械有限公司提供。佛山市龙恒精密机械有限公司（www.fslongheng.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！