

叶片砂磨机 东研砂磨机生产厂家 砂磨机

产品名称	叶片砂磨机 东研砂磨机生产厂家 砂磨机
公司名称	东莞市东研机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大岭山镇马蹄岗马园六巷17号（注册地址）
联系电话	13412368177

产品详情

卧式砂磨机的分离装置及结构设计合理

高效长径比设计筒体，源用于瑞士结构，错落式棒钉排布加长物料在磨内的有效时间。

加长型轴承座：砂磨机轴承位不同心而导致主轴跳动，影象设备稳定性与使用寿命。

出料网装于转子中心部位的安装结构，高速转子的离心作用让出料粒径分布更窄，并且减少珠子对栅网的撞击，延长使用寿命。解决了传统动静环式出料结构不能采用微珠研磨，出料速度慢，易卡碎研磨介质的缺陷。

砂磨机的润滑剂要符合哪些条件？

在为砂磨机选择润滑剂的时候，要求所选的产品不仅要有良好的润滑与冷却作用，还要有一定的粘度和稀释能力，以保证磨拉有不聚积、均匀分布的条件，使磨粒能粘附在砂磨机表面上。一般润滑剂的粘度在1.2-2.5E/20 范围内为佳。

同时，尽量选择受温度变化影响小的润滑剂，并要求润滑剂能够便于清除。另外，润滑剂要能适用于砂磨机不同的加工速度，应使工件表面光洁度提高而不产生划伤。若是润滑剂能够加快研磨速度，提高研磨效率；并且还没有腐蚀性，不会对人体造成伤害就更好了。

砂磨机维修时注意事项

砂磨机的润滑油在砂磨机上运行一个月后就要释放。机器和润滑油将被清洁，新的油必须更换一次。今

后还可以根据需要每六个月更换一次机油。每两小时应定期检查一次各润滑点的润滑情况和油面高度。磨机运行中，主轴承润滑油的温度不应高于58摄氏度，传动轴承和减速器的温升不应高于58摄氏度，不应高于70摄氏度，大小齿轮传动应平稳，无异常噪音。我们应该及时调整差距。磨床运转平稳，无强烈振动。电机电流无异常波动。各连接外的关键紧固件无松动，连接面外无漏油、漏水、漏墨现象。钢球易磨损时，应及时添加。如果发现异常现象，停止研磨检查和维修。当磨机衬板磨损率为80%或有90mm长裂纹时，应及时更换。严重磨损时也应更换主轴承。格构式砂磨机的篦板磨损后，如不能再焊接，应更换。如果大齿轮的齿面磨损不急更换，可以翻动继续使用，新的可以继续使用。