

辽宁铜棒润滑油 润加润机电

产品名称	辽宁铜棒润滑油 润加润机电
公司名称	润加润机电（昆山）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山柏芦中路401号
联系电话	18012680558

产品详情

润加润机电(昆山)有限公司，是一家集电机和工业润滑油、拉丝油、铜管油、烧炖油、助焊剂等销售及售后服务于一体的专业销售公司。公司所售产品应用于电线电缆、有色金属、机械、电子、冶金、化工等行业，并在各行业中发挥的作用。

润滑油检测

一、对于用户接收新油来说

接收新油时，铜棒润滑油，用户需要对润滑油进行一次检测，确保运来的润滑油质量合乎要求，然后签收。

接收新油时要做的检测一般包括这几项：润滑油的黏度、黏度指数、原子发射光谱分析（atomic emission spectroscopy）、傅里叶红外光谱（FTIR）、水分、颗粒物计数。

润加润机电(昆山)有限公司，是一家集电机和工业润滑油、拉丝油、铜管油、烧炖油、助焊剂等销售及售后服务于一体的专业销售公司。公司所售产品应用于电线电缆、有色金属、机械、电子、冶金、化工等行业，并在各行业中发挥的作用。

切削铝合金时正确选择切削液问题

切削液pH值在4.5~9任意体系中添加有0.5PPS的atwell-2815铝合金缓蚀剂就完全可以避免铝合金在酸碱性与大气产生氧化层，55±2℃下，LY12铝浸泡24小时而不变色。

润加润机电(昆山)有限公司，是一家集电机和工业润滑油、拉丝油、铜管油、烧炖油、助焊剂等销售及售后服务于一体的专业销售公司。公司所售产品应用于电线电缆、有色金属、机械、电子、冶金、化工等行业，并在各行业中发挥的作用。

切削铝合金时正确选择切削液问题

在铝合金切削加工过程中明白了以上两个元素后，选择正确的切削液来切削加工铝合金便可以做到扬长避短，功半事倍的效果。

今年来爱达威尔发现切削加工铝合金时用水性的切削液就完全能够两者兼顾达到油性助剂加工的效果又能够减少加工时的安全隐患。

辽宁铜棒润滑油-润加润机电(推荐商家)由润加润机电(昆山)有限公司提供。润加润机电(昆山)有限公司(www.rjrks.com)为客户提供“机电设备及配件,润滑油,电线电缆,五金件”等业务，公司拥有“润加润机电”等品牌。专注于机械及工业制品项目合作等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：施建平。