

# 数控等离子切割机介绍 海瑞焊割设备 巴音郭楞数控等离子切割机

产品名称	数控等离子切割机介绍 海瑞焊割设备 巴音郭楞数控等离子切割机
公司名称	无锡海瑞焊割设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲工业园
联系电话	18861155827 18861155827

## 产品详情

### 怎么判断等离子切割机质量如何？

在现代社会，数控的使用越来越普遍，它也给我们现代生活带来了巨大的变化。数控等离子切割机切割质量评价现在还尚无统一标准。到目前为止，我国尚无数控切割质量标准，以及UE提供的ISO9000系列质量保证方法，对数控切割标准和标准试样规定等进行了研究，其内容包括：切割质量的分类，样品的标准和样品的加工，光学系统，样品价格的类型和光束特性等。

很多人在购买数控等离子切割机或二手数控等离子切割机，不知道如何判断数控等离子切割机的质量。一般都是直接以切割出来的产品效果来决定一台数控等离子切割机的质量、性能等，其实这样是不科学的，因为数控切割会因着对应的材料不同，切割速度，切割效果，切割功率都会有所改变。

#### 1、切割面光滑、无条纹、无毛刺、没有脆性断裂;

数控等离子切割机高速切割厚板时，熔融金属不会出现在激光束的底部的切口，但它将被喷洒后的激光束。其结果是，在切割边上形成的曲线，紧密跟随移动激光束，为了解决这个问题，我们只有在切割加工结尾时降低速度，从而大大消除纹路的产生。

#### 2、切割缝隙的大小;切缝宽度窄.

这主要与激光束光斑直径大小有关，数控等离子切割机切口宽度一般来说不影响切割质量，切割宽度有一个重要的影响，形成一个特别精确的配置文件内的一部分，这是因为切削宽度决定了轮廓最小的内部，当板的厚度增加，切割宽度将增加。因此，为了保证同样高的精度，无论切割的宽度有多大，工件在数控切割机加工区域应恒定。

#### 3、切缝垂直度好，热影响区小;

一般情况下，数控等离子切割机所切割的5MM以下的材料，其断面垂直度可能不是最为主要的评估因素，但对于大功率等离子切割而言，当加工材料的厚度超过10mm，切割边缘的垂直度就会变得非常重要。因为远离焦点时，激光束变得发散，根据焦点的位置，切割朝着顶部或者底部变宽。切割边缘偏离垂直线百分之几毫米，边缘越垂直，切割质量越高;数控切割机厂家小编切割机所采用的美国海宝等离子电源器及精密机床所发射出的激光束就有着非常的稳定性，10mm的产品所切割的上下误差可以控制在0.5mm以内。

4、没有材料燃烧，巴音郭楞数控等离子切割机，没有熔化层形成，没有大的熔渣;

数控等离子切割机挂渣主要体现在沉积和断面毛刺，该材料沉积在工件的表面上，作为数控切割的结果之前，开始熔化的特殊油液。气化且各种，数控等离子切割机代理，材料不用客户用风吹除切口。然而，向上或向下排出也会形成表面上沉积。毛刺的形成是影响激光切割质量的重要因素之一，由于需要额外的工作来消除毛刺，所以毛刺的严重程度和多少是能够直观地确定切割质量。

5、切割材料热影响

数控等离子切割机作为热切割加工应用设备，在使用过程中势必会对金属材料造成热影响，其体现主要包括三个方面:1.热影响区域; 2.凹陷和腐蚀; 3.材料变形

数控等离子切割机，它也是有自身一些优缺点的，所以下面就来讲解一下。

等离子弧切割的缺点为：

- (1)切割公差比较大，而且在切割中板过程中会产生烟尘及噪音等。
- (2)设备价格高，且耗电量比较大，其电源应是专用的才行。

等离子弧切割的优点有：

- (1)一些不能用氧气切割的金属材料，可以使用它进行切割，而且对某些非金属材料也适用。
- (2)如果金属材料的厚度不大的话，那么其切割速度是非常快的。
- (3)切割面比较光洁，便携式数控等离子切割机价格，且切割热变形量小，数控等离子切割机介绍，因此可以切割一些成形零件。

其中热影响区域指激光切割中，沿着切口附近的区域被加热。同时，金属的结构发生变化。例如，一些金属会发生硬化。热影响区域指的是内部结构发生变化的区域的深度;而凹陷和腐蚀是对切割边缘的表面有不利影响，影响外观。他们出现在一般本应避免的切割误差;最后如果切割使得部件急剧加热，它就会变形。精细加工中这一点尤为重要，因为这里的轮廓和连接片通常只有百分之几毫米宽。控制激光功率以及使用短激光脉冲可以减少部件变热，避免变形。

数控等离子切割机介绍-海瑞焊割设备-巴音郭楞数控等离子切割机由无锡海瑞焊割设备制造有限公司提

供。无锡海瑞焊割设备制造有限公司（[www.wxhrhg.com](http://www.wxhrhg.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。海瑞焊割设备——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区前洲工业园，联系人：朱经理

。