

晶辉电气 甘肃卧式数控淬火设备价格

产品名称	晶辉电气 甘肃卧式数控淬火设备价格
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

为了消除这种不良组织采取正火时，比正常正火温度高20 左右加热保温进行正火。

正火工艺比较简便，有利于采用锻造余热正火，可节省能源和缩短生产周期。
正火工艺与操作不当也产生组织缺陷，与退火相似，补救方法基本相同

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

（三）. 按质量分类

按钢材中有害杂质磷、硫的含量可分为普通钢（含磷量 0.045%、含硫量 0.055%；或磷、硫含量均 0.050%）；优质钢（磷、硫含量含硫量 0.030%）。

此外，还有按冶炼炉的种类，将钢分为平炉钢（酸性平炉、碱性平炉），空气转炉钢（酸性转炉、碱性转炉、氧气顶吹转炉钢）与电炉钢。按冶炼时脱氧程度，将钢分为沸腾钢（脱氧不完全），镇静钢（脱氧比较完全）及半镇静钢。

卧式数控淬火设备价格操作时务必要注意的4要点：1、工作前应关好全部机门，机门应装电气联锁装置，保证机门未关前不能送电。高压合上后，不得随意到机后活动，严禁打开机门。2、必须有两人以上方可操作高频设备，并规定操作负责人。穿戴好绝缘鞋、绝缘手套和其它规定的防护用品。3、工件应去除毛刺、铁屑和油污，否则在加热时容易与感应器产生打弧现象。打弧现产生的电弧光既会损伤视力，也容易打坏感应器和损坏设备。4、操作者必须熟悉卧式数控淬火设备价格的操作规程，开机前应检查设备冷却系统是否正常，正常后方可送电，并严格按操作规程进行操作。