

安徽切割机 合肥欧艺 小型激光切割机

产品名称	安徽切割机 合肥欧艺 小型激光切割机
公司名称	合肥欧艺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县
联系电话	15555154787

产品详情

数控等离子切割机气体的选择技巧和要点

Ar气在高温时几乎不与任何金属发生反应，Ar气数控等离子切割机很稳定。而且所使用的喷嘴与电极有较高的使用寿命。但Ar气等离子弧的电压较低，焓值不高，切割能力有限，与空气切割相比其切割的厚度大约会降低25%。另外，在Ar气保护环境，熔化金属的表面张力较大，安徽切割机，要比在氮气环境下高出约30%，小型激光切割机，所以会有较多的挂渣问题。即使使用Ar和其它气体的混合气切割也会有粘渣倾向。因此，现已很少单独使用纯Ar气进行等离子切割。

如何选择数控切割机厂家

在市场激烈竞争的今天，随着用户意识的提高和消费观念的变化，用户选购数控切割机产品时，不仅注意到产品实体本身，切割机生产厂家，在同等产品的质量和性能相似的情况下，更加重视数控火焰切割机厂家的售后服务。客观地讲，优质的售后服务是品牌经济的产物，我们在拓展市场的同时也不断给用户提供更美的服务，因为我司全体员工都知道，售后服务并不是为用户去做，而是为了自己去做，完美售后服务可以提高我们数控的信誉，扩大产品市场占有率，提高推销工作的效率及效益。

数控等离子切割机使用技巧

1、切割应从边缘开始

尽可能从边缘开始切割，等离子切割机，而不要穿孔切割。采用边缘作为起始点会延长消耗件的寿命，正确的方法是将喷嘴直接对准工件边缘后再启动等离子弧。

2、尽量保持割炬和消耗件清洁

在割炬和消耗件上的任何脏物都会极大地影响等离子系统的功能。更换消耗件时要将其放在干净的绒布上，要经常检查割炬的连接罗纹，用过氧1化氢类清洁剂清洗电极接触面和喷嘴。合肥欧艺公司欢迎大家前来咨询

安徽切割机-合肥欧艺-小型激光切割机由合肥欧艺数控设备有限公司提供。合肥欧艺数控设备有限公司（www.ahoyk.com）是从事“雕刻机,木工雕刻机,数控冲床,激光焊接机,立体雕刻机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：卜经理。