

合肥钣金加工 宏浩金属制品公司 小钣金加工

产品名称	合肥钣金加工 宏浩金属制品公司 小钣金加工
公司名称	滁州宏浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滁州市全椒经济开发区纬一路2号
联系电话	13309602200

产品详情

钣金件是什么？钣金件是针对金属薄板（通常为小于6mm）一种综合冷加工工艺，包括剪、冲/切/复合、折、焊接、铆接、拼接、成型，制作而成的零部件

特点：

- 1、统一厚度。对于一个零件，所有的部位的厚度都是一致的
- 2、重量轻、强度高、导电、成本低、大规模量产性能好

加工工艺

1.剪

剪工艺的设备是剪板机，能把一张金属薄板剪成基本的形状，优点：加工成本低；缺点：精度一般，裁剪有毛刺，裁剪形状单一均为简单的矩形或其他简单的由直线组成的图形。

剪工艺前须计算零件展开尺寸，展开尺寸的大小跟折弯半径，折弯角度，板材材质，板材厚度都有关系。

2.冲

冲工艺的设备是冲床，能把剪好的材料进一步加工成形。冲压各种形状需要不同的模具，常见的模具有圆孔，长圆孔，凸台；精度较高。

凸台：材料不去除，注意凸台的高度有限制，跟板材材质，板材厚度，凸台斜面角度等有关。

凸台有好多种，不锈钢钣金加工，包括散热孔，安装孔等。由于受折弯影响，设计孔的边缘距离板材边和折弯边都会受到限制

加工设备：折弯机，小钣金加工，卷板机

它们能将金属薄板折成或卷成所需要的形状，是零部件的成型工艺；通过折弯机上刀和下刀对金属薄板冷压使其产生形变，得到所需的形状的过程叫折弯。

钣金加工中机箱机柜是最常见的钣金件产品，电力机箱机柜，机械机箱机柜等都是比较常见的。随着科技的快速发展，大量的电子设备进入人们的生活，辐射也就避免不了，但可以通过各种努力使之降低到小程度。格外轨道是一家专业的南京钣金加工厂家，对于各类型的机箱机柜都有涉及，合肥钣金加工，十几年的钣金加工经验，为客户提供各种各样的钣金加工产品。

至于为什么叫新的因为以前的钣金加工也包含4个主要工序。

它们分别是：剪、冲/切、折、焊。

剪：是指剪板机剪切钢板下料，下料成方方正正的形状。

冲/切：冲是指冲床冲孔，切是指冲床模具切角。

折：就是折弯机折弯成需要的形状了。

焊：钣金件组成一个成品需要通过电焊来焊接。

新4大钣金加工主要工序分别是:激、冲、折、焊。激：激光切割是钣金加工中下料的主要设备。它加工速度快、精度高、周期短(无需开模具)、更可加工各种形状，是钣金加工下料的主要加工方式。

冲：钣金加工的零件不能只有平板形状的，铝钣金加工，需要冲个凸包、抽芽、冲百叶窗(通风孔的一种)、搭扣等。都需要冲来加工。冲不是以前的冲床了，而是数控冲床，它可安装几十把模具，可编程，速度快，还可辅助激光切割机下料。

折：对比以前来讲，只是设备更新了。有数控折弯机、折弯中心(机械手辅助折弯)、数控折边机等。

焊：对比以前来讲，也只是增加设备了。增加了针对于薄板焊接的弧焊、二氧化碳气体保护焊、焊接机器人等。

合肥钣金加工-宏浩金属制品公司-小钣金加工由滁州宏浩金属制品有限公司提供。滁州宏浩金属制品有限公司(www.honghaobj.com)位于滁州市全椒经济开发区纬一路2号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宏浩金属在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。宏浩金属取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宏浩金属全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。