

# 东莞卓胜 薄膜复合机 薄膜机

产品名称	东莞卓胜 薄膜复合机 薄膜机
公司名称	东莞市卓胜机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼
联系电话	13790550606 13790550606

## 产品详情

### 多层流延膜机

实验室多层共挤流延机膜机又叫实验室多层流延膜机是实验室通过多台单螺杆挤出机或双螺杆挤出机挤出的熔体经流延膜机骤冷生产的一种无拉伸、非定向的平挤薄膜。有三层实验室多层共挤流延机膜机、五层实验室多层共挤流延机膜机、七层实验室多层共挤流延机膜机。CPP的生产有单层流延机和多层共挤流延机两种方式。单层薄膜主要要求材料低温热封性能和柔韧性好。多层共挤流延膜机的膜一般可分为热封层、支撑层、电晕层三层，在材料的选择上较单层膜宽，可单独选择满足各个层面要求的物料，赋予薄膜以不同的功能和用途。

### 1、拉伸膜环绕机包装

这是一种普遍及广泛的机械包装方式，吹薄膜机，由托盘旋转或膜绕托盘旋转，薄膜固定在支架上可上下移动。这种包装才能很大，每小时约15~18盘。合适的膜厚约15~25 μm;

### 2、卧式机械包装

不一样于其它包装，由膜绕着物品转，合适于长的货品包装，如地毯、板材、纤维板、异形材等;

### 3、纸筒的包装

这是拉伸膜的新用处之一，比起老式的纸筒包装用缠绕膜包装非常好。合适的膜厚为30~120 μm;

为了方便操作，薄膜机，清洁和维修保养模头，设置了流延部件前后移动装置，流延成型装置的前后移动采用变速传动机构，生产薄膜机，驱动架设在两铁轨上的轮轴来实现；前后移动距离由铁轨上的行程开关定位可按工艺要求确定。为了避免流延辊在前后移动与升降时，因误操作而造成与模头相撞，而造成设备损坏，我们在电气设置了互锁装置，薄膜复合机，即只有当流延部件前后移动前移到

位时，才能启动流延辊升降动作；同样，即只有当流延辊部件升降机构下降到位时，才能启动流延辊前后移动机构。

东莞卓胜(图)-薄膜复合机-薄膜机由东莞市卓胜机械设备有限公司提供。“开炼机,硫化机,吹膜机”就选东莞市卓胜机械设备有限公司（[www.dgzhuosheng19.com](http://www.dgzhuosheng19.com)），公司位于：东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼A1218，多年来，卓胜坚持为客户提供好的服务，联系人：吉小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。卓胜期待成为您的长期合作伙伴！