

# 太仓铁桶 50升铁桶厂家 吴江青云制桶厂

产品名称	太仓铁桶 50升铁桶厂家 吴江青云制桶厂
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

## 产品详情

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类铁桶、开口铁桶、闭口钢桶、烤漆铁桶、镀漆铁桶、20升铁桶、50升铁桶、24升开口铁桶、20升闭口铁桶，欢迎来电咨询！

铁桶身上的标志在哪里好呢？

1. 可以由焊机操作者轻易又迅速地更换标志，20升闭口铁桶，而不像在冲压车间里需要一整套模具去改变模压加工的标志。
2. 标志印模是"现成的"零件，24升开口铁桶，因此任何将来附加的标志都能以低成本而添加上去。
3. 桶的内表面在冲压后保持平展。因此不会产生如同模压在桶盖上而出现的衬层破裂或崩落点。
4. 由于使用模压加工桶盖，模压零件明显减少，现在桶盖库存量已降低，过去那种呆滞、落后的模压盖库存的方法将被取消。
5. 具有灵活性。标志印版能在大约20秒钟内被改变，故而没有必要为了在桶盖上得到准确的模压加工而事先对冲压车间安排生产计划。

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类铁桶、开口铁桶、闭口钢桶、烤漆铁桶、镀漆铁桶、20升铁桶、50升铁桶、24升开口铁桶、20升闭口铁桶，欢迎来电咨询！

镀锌铁桶表面涂装槽液调整与添加：

当脱脂磷化工作液处理能力下降时，可添加恢复技术指标，达到理想脱脂磷化效果，如因工件携带或串液导致工作液面下降，可按初配槽用量添加补充即可。

镀锌铁桶表面涂装槽液调整方法：当脱脂能力下降时，可添加ZQ-606A中性脱脂剂，达到理想的脱脂效果；当磷化能力下降时，可添加ZQ-606B磷化液，太仓铁桶，达到理想的磷化效果。

补充要本着"勤加、少加"的原则进行，当沉渣较多时，则需及时清渣，再将工作液面需加水部分按7%加入浓缩液，加水补充至所需工作液面高度，然后在按配制方法检测及调整，直至达到工作指标方可使用。

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类铁桶、开口铁桶、闭口钢桶、烤漆铁桶、镀锌铁桶、20升铁桶、50升铁桶、24升开口铁桶、20升闭口铁桶，欢迎来电咨询！

购买时要判断好产品的质量，但有的朋友只是通过肉眼去观察，其实这样是很难判断出镀锌铁桶的好坏的，这时其实我们可以通过检测镀锌铁桶的重量进行一个大概的判断，如果单个镀锌铁桶的重量太轻，证明其用料不足，或者用了其他劣质材料，比方说，如果一个三层镀锌铁桶重量为350克，就绝对不可能是镀锌铁桶了，另外在检测时最好不要轻易听信厂家所宣称的重量，应该自己抽检和称重去核实一下。

太仓铁桶-50升铁桶厂家-吴江青云制桶厂(推荐商家)由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。苏州市吴江青云第一制桶厂(www.qdyztc.com)在金属桶这一领域倾注了无限的热忱和热情，吴江青云制桶厂一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴先生。