

万邦机械 全钢爬架冲孔机

产品名称	万邦机械 全钢爬架冲孔机
公司名称	佛山市万邦机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	三水区白坭镇银州路3号
联系电话	13630033803 13630033803

产品详情

全自动数控自动化冲孔机全钢爬架冲孔机

万邦机械新型全自动数控自动化冲孔机机械性能特点：

- 1.单次能够一起冲12根管
- 2.冲孔速度:40-55次/分(一起zui多可冲12支管，全钢爬架冲孔机视频，孔数应X12)
- 3.冲孔精准度:50孔 \pm 10C.
- 4.zui大工件冲孔长度:6米材料.单次送料长度:1MM~6米
- 5.送料方法:选用液压/气动夹紧工件主动进料后，按孔距主动向外送料，送料方法选用台湾台达PLC控制精度伺服电机主动控制送料.
- 6.运动方法:主动/手动/暂停/急停7:特点:A:一次可冲二支管，效率高.B:冲孔精度准确，提度成品率.C:工人劳动强度低，操作简略，好招工人及简单留工人

货架自动数控冲孔机

供应货架自动数控冲孔机

货架打孔机

万邦机械研发的货架打孔机集多项专利于一体，被誉为锌合金栅栏行业和超市货架行业的高速冲床。

货架打孔机的特点：多功能；高精度，易操作；超高效；低耗能。非常适合各货架冲孔厂家的加工需求

1、设备多功能性：

新型货架数控自动可在任意规格的管材上一次成形2*4=8个孔目（可根据生产需求任意增减），全钢爬架冲孔机，孔形为任意形状；管材壁厚为任意厚度；孔中心距可任意调整；无需更换刀具与模具，全钢爬架冲孔机，孔形平整。

2、高精度，易操作。

货架液压机整机为多轴驱动；由加工中心数控编程程序控制；以确保孔形

平整中心距很好；该货架打孔机刀具更换非常的简便；货架数控自动冲孔机操作简便易学。

3、优势：超高效

扁管方管货架打孔机常态每分钟可完成很多孔目任意孔型的开孔要求，即每分钟可加工出2支6米的管材，货架打孔机相当于传统10台冲床的效率。

4、低耗能

万邦机械防盗网数控冲孔机仅需1人操作相当于20个工人操作冲床，大大节约了人力；模具零消耗；货架打孔机刀具耗能超低；每支管材加工成本不足0.1元。

全钢爬架冲孔机模具设计原理选考虑精度要求、生产批量、模具制、造条件、操作方便及安全的要求，以及利用现有通用机械化、自动化装置的可能，选定冲模类型及结构草图。

模具设计还有考虑选择工件定位方式，工件在模具中的定位主要考虑定位基准，

模具设计原理考虑上料方式，操作安全可靠等因素。

择定位基准时应尽可能与设计基准重合，如果不重合，就需要根据尺寸链计算，重新分配公差，C型钢冲孔机，把设计尺寸换算成工艺尺寸。不过，这样将会使零件的加工精度要求提高。当零件是采用多工序分别在不同模具上冲压时，全钢爬架冲孔机多少钱，应尽量使各工序采用同一基准。

为使定位可靠，液压机冲孔模具，应选择精度高、冲压时不发生变形和移动的表面作为定位

表面。冲压件上能够用做定位的表面随零件的形状不同而不同，平板零件相距较远的两孔定位，圆管冲孔模具，或者一个孔和外形定位。

万邦机械-全钢爬架冲孔机由佛山市万邦机械设备有限公司提供。佛山市万邦机械设备有限公司（gdwbjx.com）是广东佛山，数控机床的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在万邦机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创万邦机械更加美好的未来。