

华菱超硬PCD刀片 环氧玻璃纤维钻孔专用标准型号刀片刀粒

产品名称	华菱超硬PCD刀片 环氧玻璃纤维钻孔专用标准型号刀片刀粒
公司名称	郑州华菱超硬材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园 研发5B
联系电话	15617768265

产品详情

玻纤板加工用什么刀具表面光洁度好？玻璃纤维板别又称为玻璃纤维隔热板，切削环氧玻璃纤维专用标准型号刀片刀粒，玻纤板（FR-4），玻璃纤维合成板等，由玻璃纤维材料和高耐热性的复合材料合成，不含对人体有害石棉成份。具有较高的机械性能和介电性能，较好的耐热性和耐潮性，有良好的加工性。用于塑胶模具，注塑模具，机械制造，成型机，钻孔机，注塑机，电机，PCB，ICT治具，台面研磨垫板等。

由于玻璃纤维复合材料对刀具的磨损，使加工表面不能一直保持较高的质量，如果玻纤板对表面光洁度要求低的情况，可使用硬质合金刀具加工，如果对精度和表面光洁度要求较高，则推荐专用PCD刀具材质CDW302或CDW025。

金刚石铣刀铣削玻璃纤维的材质及优势介绍：

华菱超硬PCD立铣刀的材质介绍：目前市面上常见的材质有CDW302材质和CDW010材质，其中CDW010材质属于通用性较强的一款，基本什么材质都可以加工，而CDW302材质属于一种混合型粒度的材质，刃口强度和刃口质量优异，可获得高的表面质量，欢迎致电华菱超硬咨询。

切削加工玻璃纤维复合材料时，之前使用高速钢材质的铣刀铣削加工，由于高速钢铣刀的硬度低、耐磨性差、进给速度低、组织不均匀，无法保持刀具的刃口锋利，造成加工质量差，需要频繁换刀。

华菱超硬推出的金刚石材质的玻璃纤维切削刀具，金刚石硬度高，显微硬度可达10000HV，耐磨性能好，在切削加工玻璃纤维复合材料时，能保持刀具刃口锋利，工件表面加工质量高，避免加工过程中的显微撕裂现象。由于层合板是玻璃显微复合材料用于各种结构的主要形式，而树脂的强度远远低于纤维，层合板降低的层间强度和较高的层间应力将会导致层与层之间产生裂纹，引起分层，使用华菱超硬玻璃纤

维切削刀具，能够避免这种分层的缺陷，是目前切削加工玻璃纤维复合材料的理想刀具选择。

此外，华菱超硬针对玻璃纤维铣削加工、钻削加工、车削加工，提供多种规格刀具种类，如玻璃纤维铣削刀具（金刚石pcd铣刀）、玻璃纤维钻削刀具（金刚石pcd钻头和金刚石pcd铰刀）、玻璃纤维车削刀具（金刚石pcd车刀和金刚石pcd刀片），欢迎新老客户来电垂询！

华菱超硬PCD刀片-环氧玻璃纤维钻孔专用标准型号刀片刀粒由郑州华菱超硬材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。郑州华菱超硬材料有限公司（www.hlcbn.org）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!