

# 环模稻壳颗粒机生产厂家 太原环模稻壳颗粒机 协进机械加工定制

产品名称	环模稻壳颗粒机生产厂家 太原环模稻壳颗粒机 协进机械加工定制
公司名称	济南市协进机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西
联系电话	13573104588

## 产品详情

### 颗粒料表面凹凸不平

此种情况在于用于制粒的粉料中，含有没有粉碎过或半碎的大颗粒原料，由于颗粒比较硬又比较大，在通过颗粒机的模孔时就不能很好地和其它原料结合在一起，使颗粒显得凹凸不平。

改进的办法在于妥善控制粉状原料的粗细度。

### 单个颗粒或个体间颗粒颜色不一致，俗称“花料”

这种情况较为少见，主要表现为从环模挤出的个别颗粒的颜色比其它正常颗粒的颜色深或者浅，或者单个颗粒的表面颜色不一致，从而影响整批饲料的外观质量。该现象产生的原因主要有以下几个方面：

a)待制粒仓中具有重粒的回机料。制粒后的颗粒料经过冷却和筛分后，才能成为成品料，筛分后的细粉或小颗粒料时常会进入工艺流程中重新进行制粒，通常是进入混合机或待制粒仓，由于这种回料是重新进行制粒，在与其它原料混合得不均匀或夹杂有回机小颗粒料，有时会产生“花料”。

b)环模孔径内壁光洁度不一致。由于模孔光洁度不一致，颗粒在挤出时受到的阻力和挤压力就不一样，颜色的变化就不一致。另外有的环模小孔壁上具有毛刺，颗粒在挤出时会划伤表面，致使单个颗粒的表面颜色不同。

在日常使用木屑颗粒机的过程中，主要有几大问题现在跟大家说一下，首先就是出料问题，如果遇到机器生产过程中，出料不成形或者粉状料，这很可能是压缩比不够，要加大模具压缩比，如果生产中不出颗粒，还产生憋机现象，那就是物料很难成型，模具压缩比过大，要降低模具压缩比，还有一点，要检查压轮是否调紧，因为压轮如果没有调紧的话，环模稻壳颗粒机生产厂家，压轮和模具之间会产生夹层，也就会产生堵机现象，但是也不能太紧，太紧的话也会造成憋机。秸秆颗粒机的因素。压缩比是颗粒

机模具的一个参数，指的是模具孔的长度除以孔径。压缩比越大，环模稻壳颗粒机价格，模板越厚，物料压缩的时间就越长，颗粒的成型率就越高。模具厚度达不到一定标准的话，秸秆颗粒是比较难成型的，当然不限于秸秆。再一个机器的因素就是压轮与模具之间的间隙，这个很容易理解，间隙过大，肯定压不出颗粒。调节颗粒机间隙是个技术活，您可以咨询我们的技术人员。最后就是大的方面了，秸秆颗粒机的整体设计，或者说是种类类型。做秸秆这类的离心高效制粒是的选择，太原环模稻壳颗粒机，压力大，转速快，环模颗粒机相比之下在各方面就显得弱了很多。做饲料环模是好选择。环模稻壳颗粒机生产厂家-太原环模稻壳颗粒机-协进机械加工定制由济南市协进机械配件有限公司提供。济南市协进机械配件有限公司（[www.xiejinjixie.com](http://www.xiejinjixie.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。协进机械——您可信赖的朋友，公司地址：济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西，联系人：牛经理。