

青海气动打标机 金属气动打标机 和谐天域激光

产品名称	青海气动打标机 金属气动打标机 和谐天域激光
公司名称	武汉和谐天域激光标记有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区蔡甸街新天大道493号
联系电话	18071022830

产品详情

气动打标机

气动打标机是计算机控制打印针在X、Y二维平面内按一定轨迹运动的同时，打印针在压缩空气作用下做高频冲击运动，从而在工件上打印出有一定深度的标记。气动打标机主要特点：有较大深度，通过电脑直接打标输出，青海气动打标机，标记工整清晰；主要典型应用：汽摩零部件、仪器仪表，机械、汽车、标牌等行业。

参数

气动打标机：计算机控制打印针在X、Y二维平面内按一定轨迹运动的同时，打印针在压缩空气作用下做高频冲击运动，从而在工件上打印出有一定深度的标记。气动打标机 - 标记特点：有较大深度，通过电脑直接打标输出。字体多种，标记工整清晰。气动打标机 - 打标材质：任何金属或非金属。气动打标机 -

典型应用：汽配零件、铭牌、标牌等。

武汉和谐天域激光标记有限公司致力于为企业提供专业的标记技术解决方案，为工业制造业服务。企业承载“和谐天域”品牌，始终以市场为导向，引进“中国光谷”及国内外先进科技，不断调整产品结构，已研发生产激光打标机、激光焊接机、激光切割机等系列产品，是中国激光加工设备领域知名的专业化高新技术企业。

如何编写气动打标机软件？（扇形工件圆形形工件的排版与对针）

打标机软件编写难在扇形排列，扇形排列难在对针，扇形文本（扇形工件、扇形标牌）或圆形文本（圆形工件、圆形标牌）的排版与对针：1. 输入角度：对扇形和圆形排列的文件，先按第六部分第4项操作，角度：按时钟来说，3点的方向为0度或360度，6点的方向为90度，9点的方向为180度，12点的方向

为270度，一般是向内排列时，起始角度为这排字末尾1字的角度，终止角度为首字的角度。多输入几个角度，试几次就知道了。2.对针：对扇形排列的文件，由于虚框与文字不符合，一般用四角对针可能不太好对。这时，可采用先中心，后角度的对针方式，先中心对针（扇形中心与虚框中心基本重合）确定基本位置，然后再通过空走和试打更改角度。3.角度的修正：一般如字所在的弧线位于所在圆的下半圆，且向内排列，空走或试打时发现相对于标牌上的空格，打出的字左边上翘，金属气动打标机，说明角度大了，应改小，右边上翘，则说明角度小了，应改大。编辑模式下，选中需要改的内容，出现虚框，鼠标停在虚框内时点鼠标右键，选标记参数设置，在文字类标记编辑器的横排第3项扇形排列中可修改角度。4.待命坐标：所有内容都改好后，修正待命坐标。存盘。

武汉和谐天域激光标记有限公司致力于为企业提供专业的标记技术解决方案，气动打标机多少钱，为工业制造业服务。企业承载“和谐天域”品牌，始终以市场为导向，引进“中国光谷”及国内外先进科技，不断调整产品结构，已研发生产激光打标机、激光焊接机、激光切割机等系列产品，是中国激光加工设备领域知名的专业化高新技术企业。

气动打标机的打标针头，能够打印出比较精确的方字或者图形，针对不同的标记特点可以选择不同规格的打标针头。当打印深浅请求 $<0.1\text{mm}$ 时，应选用小号针；当打印深浅请求 $>0.1\text{mm}<0.3\text{mm}$ 时应选用中号针；当打印深浅请求 $>0.3\text{mm}$ 时，选择大号针头，不同尺寸的针头，所标记的文字符号粗细不同，小针线条最细，中号适中，大号最粗。在选用不同的打标针头时，气压的大小也要相对应，通常小号打标字体小，气动打标机价格，所需气压也要小，依次按针头的大小号，而增大气压。

青海气动打标机-金属气动打标机-和谐天域激光(推荐商家)由武汉和谐天域激光标记有限公司提供。行路致远，砥砺前行。武汉和谐天域激光标记有限公司（www.whhxy.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为打码、喷码机具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.tylaser03.com）还是从事气动打标机，铭牌打标机，电腐蚀打标机的厂家，欢迎来电咨询。