

无缝管 耐斯五金工艺精湛 无缝管激光切割加工厂家

产品名称	无缝管 耐斯五金工艺精湛 无缝管激光切割加工厂家
公司名称	永康市耐斯五金配件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英镇灵溪东路31号
联系电话	13248889987

产品详情

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

激光切割技术的重要经验：

一：切割碳钢时喷嘴与镜片的选择：

：镜片的选择：

切割1-8mm的碳钢时选用（5英寸）的镜片。

切割8-10mm的碳钢时选用（7.5英寸）的镜片。

：喷嘴的选择：

切割1-6mm的碳钢时选用（ 1.4 ）的喷嘴。

切割6-10mm的碳钢时选用（ 2.0 ）的喷嘴。

二：切割不锈钢时喷嘴与镜片的选择：

：镜片的选择：

切割1-4mm的不锈钢时选用（5英寸）的镜片。

切割4-6mm的不锈钢时选用（7.5英寸）的镜片。

：喷嘴的选择：

切割1-3mm的不锈钢时选用（ 1.5）的喷嘴。切割时（氮气压力）10

激光切割加工时怎样才能做到高精度呢？

一是焦点位置控制技术。聚焦透镜焦深越小，焦点光斑直径就越小，因此控制焦点相对于被切材料表面的位置十分重要。

二是切割穿孔技术。任何一种热切割技术，除少数情况可以从板边缘开始外，

一般都必须在板上穿一小孔。早先在激光冲压复合机上是用冲头先冲出一孔，然后再用激光从小孔处开始进行切割。

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

生活的不断变革，社会的不断发展，生活中我们总是会需求的产品质量也变得越来越，越来越多的新型科技也在不断的进入我们的生活。现在的社会使用激光的概率越来越高。很多的时候我们在进行加工生产都需要使用到激光。激光的广泛使用使得我们在生产生活中享受的物质更加的简单方便。更加的美观。