

铝合金压铸工艺 山西铝合金压铸 路飞镁业有口皆碑

产品名称	铝合金压铸工艺 山西铝合金压铸 路飞镁业有口皆碑
公司名称	浙江路飞镁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省武义县百花山工业区王大路海棠路2号
联系电话	18267981733

产品详情

路飞镁业专业生产镁合金产品，镁合金压铸，轮毂，山西铝合金压铸，自行车轮毂，电机轮毂，镁合金制品。本公司自成立以来不断的强化公司管理，完善了各项管理制度。本厂技术力量雄厚，具有较强的产品开发能力和生产能力。产品规格齐全，质量稳定、可靠，深受广大客户的青睐。

镁合金材料应用 镁合金具有一系列优越的性能，使其在手机、笔记本电脑、数码相机、摄像机、飞机、汽车、摩托车、自行车、纺织、印刷、冶金化工和防腐等行业均获得了应用。现就电子、汽车、自行车和生物医学四个行业分别介绍。

浙江路飞镁业有限公司位于金华市武义，本公司专业生产镁合金，镁合金压铸，轮毂，铝合金压铸工艺，自行车轮毂，电机轮毂，镁合金制品。本公司自成立以来不断的强化公司管理，完善了各项管理制度。本厂技术力量雄厚，具有较强的产品开发能力和生产能力。产品规格齐全，质量稳定、可靠，深受广大客户的青睐。

路飞镁业与您介绍：压铸模具由两部分组成，分别是覆盖部分与活动部分，它们结合的部分则被称为分型线。在热室压铸中，覆盖部分拥有浇口，而在冷室压铸中则为注射口。熔融金属可以从这里进入模具，铝合金压铸加工，这个部位的形状同热室压铸中的注射嘴或是冷室压铸中的注射室相匹配。活动部分通常包括推杆以及流道，所谓流道是浇口和模腔之间的通道，熔化的金属通过这个通道进入模腔。覆盖部分通常连接在固定压板或前压板上，而活动部分则连接在可动压板上。模腔被分成了两个模腔镶块，

它们是独立的部件，可以通过螺栓相对容易地从模具上拆下或安装。

浙江路飞镁业有限公司位于金华市武义，本公司专业生产镁合金产品，镁合金压铸，轮毂，自行车轮毂，铝合金压铸厂，电机轮毂，镁合金制品。本公司自成立以来不断的强化公司管理，完善了各项管理制度。

路飞镁业与您介绍：镁合金切削工艺的火灾危险性

镁屑性质活泼，高温下极易燃烧。镁合金切削过程中，镁屑切口处大部分是未氧化的镁和镁合金。由于金属镁属一级遇湿易燃品，着火点及很小引燃能量低，加之切屑薄而小，比表面积大，因此高温环境下在空气中极易燃烧。