

专业机房空调全国销售 晟东科技

产品名称	专业机房空调全国销售 晟东科技
公司名称	晟东科技（北京）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区兴茂三路18号院3-2-1004室
联系电话	13311555811

产品详情

水冷机房空调的运营特点三

水冷机房空调机组从房间吸取的热量通过内置水冷冷凝器传输到制冷剂中。冷却水可以由供水管道、冷却塔或者水井供应，或者在一个带有外置干冷器的密封回路中运行。

水冷机房空调采用大面积蒸发器

蒸发器设计选用内螺纹管，亲水铝膜翅片，高效正弦波换热铝翅片，大面积的散热盘管，比使用光铝膜翅片具有更高的换热效率。采用吸透式气流，使空气分布更均匀。专业机房空调全国销售

想要了解更多信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

机房精密空调冷冻水系列需要注意什么

制冷剂管衔接

- 1、机组与冷凝器之间均选用氧焊衔接，这样确保了整个回路的结实与可靠性；回液管与排汽管所接的铜管的粗细见附表；
- 2、衔接机组与风冷冷凝器的铜管直径有必要根据铜管的长度以及机组与冷凝器的垂直距离来断定。

3. 气管和液管的装置要求漂亮规整横平竖直，专业机房空调全国销售，多根管道尽量布置在同一平面上，不要将一部分管道重叠在另外一部分上；无论汽管还是液管，都有必要套保温管；

4. 水平气管应向冷凝器方向倾斜，这样一旦停机，油液和已冷凝的制冷剂不能流回机内。

5. 如运用直铜管在曲折前有必要先退火处理，本项目尽量选用冲压弯头焊。切开铜管有必要用铜管割刀，严禁用钢锯条锯。铜管寄存时应封堵两端，避免尘埃砂石进入铜管。

6. 通常用直管衔接时，在架设管道之前，使用无水乙醇清洁管道内两遍。

7. 焊接时应在焊接部位以外包裹1—2层湿布，避免其他部件因受热烤焦，在遇到油漆部位时，应选用湿布加铁皮挡板的办法进行操作，这样可使油漆外表无任何焦痕。在做气密性实验之前，先用氮气将制冷回路中的氧化皮赶出制冷回路。

8. 在动焊之前，放一救活装置在焊接作业区。

想要了解更多信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

机房空调制冷量计算方法

方法一 机房热负荷计算，各系统累加法

(1) 设备热负荷：

$$Q1 = P \times 1 \times 2 \times 3 \text{ (KW)}$$

Q1：计算机设备热负荷

P：机房内各种设备总功耗 (KW)

1：同时使用系数

2：利用系数

3：负荷工作均匀系数

通常，1、2、3取0.6~0.8之间，考虑制冷量的冗余，通常1×2×3取值为0.8。

(2) 机房照明热负荷：

$$Q2 = (C \times S) / 1000 \text{ (KW)}$$

C：根据国家标准《计算站场地技术要求》要求，机房照度应大于200lx，其功耗大约为20W/m²。以后的计算中，照明功耗将以20W/m²为依据计算。

S：机房面积

(3) 建筑维护结构热负荷

$$Q_3 = K \times S / 1000 \text{ (KW)}$$

K：建筑维护结构热负荷系数 (50W/m²机房面积)

S：机房面积

(4) 人员的散热负荷：

$$Q_4 = P \times N / 1000 \text{ (KW)}$$

N：机房常有人员数量

P：人体发热量，轻体力工作人员热负荷显热与潜热之和，在室温为21 和24 时均为130W/人。

(5) 新风热负荷计算较为复杂，我们以空调本身的设备余量来平衡，不另外计算。

以上五种热源组成了机房的总热负荷，即机房热负荷 $Q_t = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4$ 。由于上述(3)(4)(5)计算复杂，通常是采用工程查表予以确定。但是因为数据中心的规划与设计阶段，非常难以确定，所以实际在数据中心中通常采用设计估算与事后调整法。专业机房空调全国销售

想要了解更多信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

专业机房空调全国销售-

晟东科技由晟东科技(北京)有限公司提供。晟东科技(北京)有限公司(www.cckodo.com)是北京海淀区,换热、制冷空调设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在晟东科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创晟东科技更加美好的未来。