

粉碎机用高铬合金锤头 六安东飞耐磨铸造厂

产品名称	粉碎机用高铬合金锤头 六安东飞耐磨铸造厂
公司名称	六安市金安区东飞耐磨铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园
联系电话	18712302777

产品详情

高铬合金锤头如何防锈

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

高铬合金锤头如何防锈呢?众所周知，锈蚀会影响板锤的正常工作，那么，要如何做呢?小编告诉您。

要保证破碎机的干燥，防止破碎机和高铬合金锤头受到风吹日晒的影响，从而减少氧化生锈现象。防止油漆脱落，检查尚未启用的高铬合金锤头时，如果发现油漆脱落，一定要视漆皮脱落的大小来选择补漆或者重喷漆。

高铬合金锤头防锈工作的落实，可以提高一定的工作效率，所以要维护好板锤。

高铬合金锤头怎么样加工才划算

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

每一个产品的加工都有自己的工艺流程，也有多种方法，不过都是在实践中去总结哪一种好的、合理的。

高铬合金锤头的使用寿命是锻造锤头或高锰钢锤头的4倍，但价格是锻造锤头或高锰钢锤头的2倍。一个中型锤式破碎机，粉碎机用高铬合金锤头，每天大约使用240公斤锤头（每组24个，每个大约10公斤），按1年开工300天计算，粉碎机用高铬合金锤头厂，每年消耗锤头72吨，每吨按8500元计算，年消耗61.2万元，并且每天需要更换2次锤头，即降低了产量，又增加劳动强度，粉碎机用高铬合金锤头生产厂家，如果使用双金属高铬合金锤头，每5-7天更换一次，平均每天只需60公斤，每年仅需18吨，每吨按1.8万元计

算，每年耗资32.4万元，相比每台锤式破碎机仅锤头一项一年可为企业节省28.8万元，如果有三台破碎机，一年可节省86.4万元。

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

高铬合金锤头为了应用不同器械的生产需要，当然也有型号的区别，所以在选择时需要认清型号。

如果选择的型号不对，粉碎机用高铬合金锤头价格，高铬合金锤头就不能很好的和机器对接，可能出现接口的松动或剂涨现象。如果接口松动，高铬合金锤头在使用时很可能突然脱落，这很容易会误伤路过的工作人员，所以是非常危险的。

如果接口处太紧，硬塞进去很可能造成机器接口处的破，对机器的损害可想而知。如果买到的高铬合金锤头型号不对，不要图方便强加使用，一定要更换成对应的正确型号。

另外我们要注意吹头的保养，避免灰尘等杂物沾染到锤头表面，这样在使用中会造成锤头的使用不灵活！

粉碎机用高铬合金锤头-六安东飞耐磨铸造厂由六安市金安区东飞耐磨铸造厂提供。六安市金安区东飞耐磨铸造厂（www.ladfnmzz.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，六安市金安区东飞耐磨铸造厂一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：幸总。