

角度头厂家 角度头 鑫凯锋精密机械

产品名称	角度头厂家 角度头 鑫凯锋精密机械
公司名称	昆山鑫凯锋精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇京阪路1605号
联系电话	13174101495 13174101495

产品详情

角度头的校正的两种方法

第一，用角尺和锥度心轴校正。校正时，取一与主轴锥孔锥度相同的锥度心轴，将铝孔与锥柄擦拭干净，然后轻轻用力将心轴插入角度头锥孔内，再用角尺尺座底面贴在工作台台面上，用角尺尺苗外测量面靠向心轴圆挂面，观察其是否密合或上下间隙均匀，以此来判断角度头主轴轴线与工作台台面的垂直情况。检测校正过程中，可松开立钻头壳体和主轴座体的紧固螺母，角度头厂家，调整角度头主轴轴线在两个方向上和垂直度误差合格后再紧固螺母。

第二，用百分表检测校正角度头。检测校正时，将表杆夹持在主轴上，安装百分表，使表的测量杆与工作台台面垂直，角度头报价，测量触头与工作台台面接触，测量杆压缩0.3-0.4mm，记下百分表的读数，将角度头回转一周，观察其指针变化，角度头哪家好，在直径300mm的回转范围内不超过0.03mm即为合格。注意，检测时应断开主轴电源连接。

昆山鑫凯锋精密机械有限公司主营产品：铣头，直角铣头，龙门铣头，镗铣头，动力头。从设计、开模、制造、搪铣测试、精度检验、以一系列完善的质量保证程序，完成产品的生产。欢迎新老客户咨询！

使用角度头侧铣头要注意哪些问题

机床可以实现立体加工要求的，这一性能的实现得益于它拥有X、Y、Z三个轴，而角度头的灵活性要与这三个轴实现良好的搭配。如果与其中任何一个轴是平行关系的话，那么，机床如果想要正常使用的话就一定要有两轴或者超过两轴的联动性能。如果与这三个轴都不平行的话，那么拥有联动功能的轴必须超过三个及以上才能实现机床的正常工作。

昆山鑫凯锋精密机械有限公司主营产品：铣头，直角铣头，龙门铣头，镗铣头，动力头。从设计、开模、制造、搪銑测试、精度检验、以一系列完善的质量保证程序，完成产品的生产。欢迎新老客户咨询！

角度头选择有哪些技巧？

我们确定的机床的基本信息之后就可以基本知道要买什么样的角度头了，但是如何判断它的质量是一件比较困难的事情。在这一点上，建议大家的就是如果机床是小品牌的或者加工件是比较粗糙的产品，角度头，那么对于角度头的质量要求就没有那么高。而如果是比较高1端的加工件那就一定要注意角度头的质量问题，尽量买大厂家生产制造的产品。如果在代理商那里购买的话最1好一定要记得查看厂家出给代理商的销售代理证书，以防代理商是挂着羊头卖狗1肉。

角度头厂家-角度头-鑫凯锋精密机械(查看)由昆山鑫凯锋精密机械有限公司提供。昆山鑫凯锋精密机械有限公司(www.ksxkf.com)是江苏苏州,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫凯锋精密机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫凯锋精密机械更加美好的未来。