

江苏不锈钢弯管 南京浩瑞管件 弯管

产品名称	江苏不锈钢弯管 南京浩瑞管件 弯管
公司名称	南京浩瑞管件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区凤集大道15号29幢A06栋北楼204室
联系电话	13851437330 13851437330

产品详情

厚壁弯头

在管路系统中，弯头是改变管路方向的管件。按角度分，江苏弯管，有45°及90° 180°三种最常用的，弯管，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。与管子连接的方式有：直接焊接（最常用的方式）法兰连接、热熔连接、电熔连接、螺纹连接及承插式连接等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头、对焊弯头等。其他名称：90度弯头、直角弯、爱而弯等。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京浩瑞管件有限公司

封头合理的成形保证GB150-1998厚度的定义

封头合理的成形保证GB150-1998厚度的定义

(1) 计算厚度

是按各章公式计算得到的厚度。需要时，南京不锈钢弯管，尚应计入其他载荷所需厚度。

(2) 设计厚度 d 是计算厚度 与腐蚀裕量 $C1$ 之和。

(3) 名义厚度 n
是设计厚度 d 加上钢材厚度负偏差 $C1$ 后向上圆整至钢材标准规格的厚度。即标注在图样上的厚度。

(4) 有效厚度 e 是名义厚度 n 减去腐蚀裕量 $C2$ 和钢材厚度负偏差 $C1$ 的厚度。

(5) 各种厚度的关系如图。

(6) 投料厚度 (即毛坯厚度)。

根据GB150---1998第10章和各种厚度关系图： $s=$
 $+C1+C2+ 1$ (厚度第1次设计圆整值) $+C3$ (加工减薄量) $+ ($ 厚度第2次制造圆整值 $)$ 。

高精度光亮无缝管

特点

高精度、高光洁度、无氧化皮(膜)、耐高压、冷弯不变形、扩口压扁无裂缝，对抗拉、抗冲击具有良好机械性能。

用途

车辆制造业的输油、输气、输液系统；机械制造业的液压系统；工程机械、柴油机、空调机、挖掘机、航空航天、造船业等均可替代进口管。光亮管还适用于各类液压机械的液压管件系统，特别适宜于与各类卡套接头连接，其效果大大优于传统的焊接式连接。

以优质热轧钢管为主要坯料，经过精到、独特的冷拔工艺制成尺寸精度高、光洁度好的精密无缝钢管。成品经以无氧介质作保护气氛的光亮热处理，其内外表面均无氧化皮(膜)生成，江苏不锈钢弯管，既保持了原有的尺寸精度与光洁度，又改善了钢管的内在性能，可适应各类深加工用于各类车辆制造业的输油、输气(刹车制动)、输液系统，包括轿车、客车、机车车辆(火车头)、各类工程机械(挖掘机、推土机、高空作业车、清扫车、混凝土泵车)等。

江苏不锈钢弯管-南京浩瑞管件(在线咨询)-弯管由南京浩瑞管件有限公司提供。南京浩瑞管件有限公司(www.njhrhj.com) 在钢管这一领域倾注了无限的热忱和热情，南京浩瑞管件一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘冬。