

# IBoo炉温跟踪仪 炉温跟踪仪 奇兵炉温跟踪仪

产品名称	IBoo炉温跟踪仪 炉温跟踪仪 奇兵炉温跟踪仪
公司名称	苏州奇兵电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市大龙新村28幢西侧商用房
联系电话	15850011922

## 产品详情

由于钢铁热处理炉温跟踪仪在测试炉温时安装与测试过程工作量很大，所以除过炉温跟踪仪隔热箱隔热盒的性能必须确保有充分余量外，热电偶的选择也是必须引起核心重视的问题。对如此复杂的炉温测试保证每次测试完全成功是第一位的。

炉温跟踪仪是检测跟踪钢铁产品生产全过程温度是否达标的重要设备，为钢铁产品性能稳定与新钢铁产品的研发，上海宝钢每年都会进行几十次的炉温均匀性测试。同时，马钢，炉温跟踪仪，鞍钢，南钢，太钢，攀枝花钢铁等大型钢铁企业也都在进行此类工作。

### iBoo炉温测试仪波峰焊接的不良及对策

不良：焊料过多：元件焊端和引脚有过多的焊料包围，润湿角大于90°。

原因：

- a) 焊接温度过低或传送带速度过快，IBoo炉温跟踪仪，使熔融焊料的黏度过大；
- b) PCB预热温度过低，焊接时元件与PCB吸热，使实际焊接温度降低；
- c) 助焊剂的活性差或比重过小；
- d) 焊盘、插装孔或引脚可焊性差，不能充分浸润，产生的气泡裹在焊点中；
- e) 焊料中锡的比例减少，或焊料中杂质Cu的成份高，使焊料黏度增加、流动性变差。

f) 焊料残渣太多。

对策：

a) 锡波温度 $250\pm 5$ ，焊接时间3~5S。

b) 根据PCB尺寸、板层、元件多少、有无贴装元件等设置预热温度，PCB底面温度在90-130。

c) 更换焊剂或调整适当的比例；

d) 提高PCB板的加工质量，元器件先到先用，不要存放在潮湿的环境中；

e) 锡的比例 $<61.4\%$ 时，可适量添加一些纯锡，杂质过高时应更换焊料；

f) 每天结束工作时应清理残渣。

退火点: 玻璃在成型过程中，由于经受了剧烈的温度变化，使内外层产生温度梯度，并且由于制品的形状、厚度、受冷却程度等的不同，IBOO炉温跟踪仪，引起制品中产生不规则的热应力。这种热应力会降低制品的机械强度和热稳定性，也影响玻璃的光学均一性，iBoo炉温跟踪仪，若应力超过制品的极限强度，便会自行破裂。所以玻璃制品中存在不均匀的热应力是一个严重的缺陷。退火是一种热处理过程，可使玻璃中存在的热应力尽可能消除或减小至允许值。

IBoo炉温跟踪仪-炉温跟踪仪-奇兵炉温跟踪仪(查看)由苏州奇兵电子科技有限公司提供。苏州奇兵电子科技有限公司(www.myiboo.net)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。奇兵——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市大龙新村28幢西侧商用房，联系人：王先生。