

# 数控铣刀厂家 数控铣刀 东莞京瓷精密机械公司

产品名称	数控铣刀厂家 数控铣刀 东莞京瓷精密机械公司
公司名称	东莞市京瓷精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	18998004099

## 产品详情

钨钢板块：主要由WC碳化钨和Co钴粉末混合采用冶金方法经制粉、球磨、压制、烧结而成的，主要合金成分为WC和Co，不同用途的钨钢板材中的WC和Co的成分含量不尽一致，数控铣刀厂家，使用范围极广泛。钨钢板材是钨钢众多材料中的一种，因其形状为矩形的板块（或方块）而得名，数控铣刀，又名钨钢板块。钨钢板材主要应用于制作冲裁铜、铝、不锈钢、冷轧板、EI片、Q195、SPCC、硅钢片、五金件、标准件、上下冲头等薄片的高速冲模和多工位级进模具。也是制作耐高温零件、耐磨零件、防屏蔽零件、耐腐蚀零件的极佳材料。使用时应具体根据用途选择合适材质的钨钢板材。

钨钢铣刀优质供应商教您在日常使用工程中需要注意的事项：

- 1.检查机床的转速和功率，确保钨钢机床在加工过程中能够吻合钨钢铣刀的直径
- 2.主轴尽量缩短刀具悬伸量的长度，以减少工件位置与铣刀轴线在切削加工载荷的影响
- 3.根据工序选择合适的铣刀齿距，保证加工时可以和工件啮合引起振动而不会有太多的刀片，另外，在铣削型腔或者狭窄工件时又需要保证有足够数量的工件啮合和刀片
- 4.在加工过程中选择正确的每个刀片的进给量，保证可以切削足够的厚度从而取得想要的切削效果，进而减小刀具的磨损度。一般情况采用正前槽的可转位刀片，容易获得稳固的切削效果和最低功率
- 5.选择正确的主偏角，数控铣刀供应，将钨钢刀具放在合理的切削位置
- 6.选择工件加工合适宽度的钨钢刀具尺寸

7.在特殊情况下可使用切削液

8.监控钨钢铣刀的磨损情况，并定期进行到刀具保养及维修

非标刀具和其他的生产刀具还是具有一定的差异性的，这种使用上的差异性使得在非标刀具的生产中也具有了差异性，在产品的要求上，非标刀具需要比一般的刀具更加的坚硬，而且还需要一定的耐磨性，数控铣刀厂，最主要的，还要耐得住高温，只有具备了坚硬和耐磨性，才会让非标刀具在使用过程使用中钨钢铣刀的价格十分的好用和顺手，也才会成为最得力生产工具。

数控铣刀厂家-数控铣刀-东莞京瓷精密机械公司(查看)由东莞市京瓷精密机械有限公司提供。东莞市京瓷精密机械有限公司（[www.jingcitool.com](http://www.jingcitool.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！