

元成水处理 阳离子絮凝剂分类 阳离子絮凝剂

产品名称	元成水处理 阳离子絮凝剂分类 阳离子絮凝剂
公司名称	巩义市元成水处理材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市中原西路
联系电话	15093226355

产品详情

聚丙烯酰胺

絮凝剂在净水生产中助凝应用研究，投加点是决定絮凝剂助凝沉淀效果好坏的关键。投加点是净水生产絮凝反应总时段中的1/2至2/3之间。

絮凝剂作为净水助凝剂，要获得助凝效果的用量幅度很小，阳离子絮凝剂，其投加量是0.03 ~ 0.4mg/L之间。超出这个范围会不起作用或很容易起坏作用。

絮凝剂作为净水助凝剂，必须充分搅拌溶解后才能投加使用。否则不能发挥它应有的高效助凝效果，还会造成投加系统堵塞、封闭滤池表面破坏滤池效率、大大缩短滤池的反冲洗周期等不良后果。溶解时搅拌速度应控制在400 ~ 1000r/min。溶解搅拌时间1h左右为宜。低温季节水温低、难溶解，用热水可缩短溶解时间。但水温不能超过60 。

应该使用有效的最稀浓度进行投加，以保证均匀混合。絮凝剂浓度为0.05%左右既利于搅拌溶解又便于投加使用，阳离子絮凝剂参数，而且助凝效果。絮凝剂使用溶液不宜存放超过10天，也不能与铁器接触，溶解水水温不能超过60 。因为这些都能造成絮凝剂分子链断开而失去助凝效果，而且造成出厂水的酰胺单体含量超标的不良后果。

絮凝剂经过水解(碱化)可提高助凝效果。水解时间要8h左右，水解比是1 : 0.01 ~ 1:0.05。在实际生产中经常是应急使用，如无充足的水解时间，阳离子絮凝剂分类，可通过加大水解比来达到较好水解的目的。现配现用的水解比是1 : 0.02较为适合。

为了使净化后的水中酰胺单体含量不超过卫生标准的规定，必须采用高聚合度的絮凝剂作为饮用水的净水助凝剂，要求使用酰胺单体含量低于0.2%的产品。

聚丙烯酰胺

阴离子絮凝剂粉状糖类水处理架桥结构 絮凝剂的细粉制作，早期是进行烘干吹送过程中，进行筛选和直接磨碎，现在的工艺简单化了很多，直接从成品料接送口抽取或者吹送细粉到再生设备中，阳离子絮凝剂发展趋势，之后加一定的辅料或者成品料进行混合而成，这就是为什么有的细粉便宜有的絮凝剂细粉贵的原因。为什么要做絮凝剂细粉？早期做絮凝剂细粉的目的是因为生产阴离子絮凝剂的时候，细粉的失去率达到17%以上，当时不知道细粉还可以再次利用，后来在客户反应溶解速度的时候，发现细粉确实可以溶解速度快，才进行有效回收和再次利用，并且延伸成了专用产品。絮凝剂细粉在糖类水中起到作用，主要是糖汁中的悬浮微粒及大多数胶体物质带有负电荷，它们的表面上经常吸附糖汁中的钙离子。由于Ca²⁺有两单位正电荷，而微粒或胶体表面上的每一个带电点通常只有一个负电荷(即一价酸根如 - COO⁻)，故这些被吸附的钙离子还剩余一单位的正电荷，能再和其它负电基团相结合。这样，钙离子就在两者之间起架桥作用而将它们连接起来。磷酸钙与微粒或胶体的连结是通过这种作用，阴离子絮凝剂絮凝剂与微粒的连结也主要通过这种作用，即通过絮凝剂的羧基 - COO⁻与钙作用而与各种钙盐沉淀物及各种带负电的微粒互相连结。在溶液中存在有磷酸和磷酸钙时，也能通过磷酸钙和磷酸根架桥与其他微粒表面的钙离子连结。许多阴离子絮凝剂分子与许多钙盐沉淀和磷酸钙沉淀微粒的互相连结就形成粗大的絮凝团。它的尺寸可达到数毫米或以上，蔗汁加阴离子絮凝剂后形成的絮凝团约包含有105~107个原来的微粒。

造纸废水脱色絮凝剂Sumfloc[®]HN505专业用于有色废水的处理，是集脱色、絮凝、去除COD等多种功能于一身的阳离子高分子化合物。主要用于染料厂高色度废水的脱色处理，能适用于活性、酸性和分散染料等废水处理。也可以用于纺织和印染的废水处理和颜料、油墨、造纸等工业废水的处理。用10-40倍的水稀释本产品，然后直接加入水中，搅拌数分钟后进行沉降或气浮，即可得到脱色后的清液。废水的pH值调整到7-10可提高处理效果。当废水的色度、COD_{Cr}较高时，可以和聚合氯化铝搭配使用，但不能混合使用。这样可以降低处理成本，先加还是后加聚合氯化铝，应根据试验和处理工艺而定。

元成水处理-阳离子絮凝剂分类-阳离子絮凝剂由巩义市元成水处理材料有限公司提供。巩义市元成水处理材料有限公司(www.gycwscl.com)为客户提供“聚合氯化铝,碱式氯化铝,活性炭,酰胺”等业务，公司拥有“元成”等品牌。专注于水处理化学品等行业，在河南郑州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：胡经理。