

发泡设备厂家 发泡设备 超力挤塑板生产线

产品名称	发泡设备厂家 发泡设备 超力挤塑板生产线
公司名称	山东超力机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市高新区马厂湖镇黄金岗路与规划三路交汇处
联系电话	13705490114

产品详情

EPE珍珠棉发泡片材还可以进行深加工，只需配制珍珠棉覆膜机、复合机即可，在EPE片材的表面覆合HDPE膜，镀铝膜、涂塑纸、涂塑布等，经覆膜后的EPE片板，不但提高机械强度，而且还可提高原有的各种性能和附印刷各种图案、文字、扩大产品宣传力度。并且对复合后的片材可广泛应用到箱内衬、救生衣、隔热、防潮帐棚等的内衬垫料等，经济效益随着翻倍增长。

一台珍珠棉挤出机通常有三条螺杆可选，称为A、B、C螺杆，直径分别为小、中、大。它们的长径比为22、20、18左右。珍珠棉挤出机的螺杆长度与注射行程，骤眼看起来是两回事，其实两者存在微妙的“质与量”的关系，其比率是个质的尺度。

螺杆的长度，一般不用长度，而用相对於直径的长度来衡量。这样，不同直径的螺杆亦可比较长度。这个长度叫长径比，以L/D代表。螺杆长度当然只算有螺纹的部份。更准确的算法是算到料斗的中线，称之为有效长度或有效长径比。

EPS(发泡聚苯乙烯)包装制品使用后无法回收，发泡设备，造成白色污染，发泡设备价格，被国际禁用。98年欧美等国颁布禁止进口EPS包装的任何产品，我国在99年颁布铁路等部门禁用EPS快餐盒，发泡设备厂家，所以EPE珍珠棉包装产品将替代EPS包装材料，将很快占领包装市场，并可能替代纸、瓦楞板盒等包装材料，且外形也比任何包装材料美观。

注意：聚氨酯是靠吸收水分固化的 所以万万不可遇水 切记 切忌！！！！

要是聚氨酯泡沫弄到手，有2种处理方法：

1.在聚氨酯发泡剂固化之前用聚氨酯发泡剂清洗剂洗 不过直接喷在手上 温度很低的

刺骨的冷（即使夏天）

2.等发泡剂干了之后，就可以剥离 纯的发泡剂，其实不粘手的 要是遇过水了 就非常麻烦

在功能方面，双螺杆挤出机已不再局限于高分子材料的成型和混炼，其用途已拓展到食品、饲料、建材、包装、纸浆和陶瓷等领域。此外，将混炼造粒与挤出成型工序合二为一的“一步法直接挤出工艺”也非常具有吸引力。

为了使高填充配方加工更容易，挤出机配置了特殊材料加料、称重和计量系统。借助于一个螺旋加料螺杆，发泡设备报价，将PVC干混料和CaCO₃从储料仓输送到称重计量装置的料斗中。料斗中安装有混合器和搅拌器以防止架桥。此外，所有与材料接触的计量装置表面都有一特殊涂层以防止物料流动受阻。从计量装置出来，物料在搅拌器和一个特殊的双螺杆加料器作用下就被输送到位于挤出机加料口的供料装置中。

发泡设备厂家-发泡设备-超力挤塑板生产线(查看)由山东超力机械科技有限公司提供。山东超力机械科技有限公司（www.cncljx.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.evafpsc.com）还是从事山东eva发泡生产线，eva发泡生产设备，eva发泡生产线厂家的厂家，欢迎来电咨询。