

齿轮模数 金华齿轮 欧巴齿轮厂

产品名称	齿轮模数 金华齿轮 欧巴齿轮厂
公司名称	吴江区松陵镇菀坪欧巴齿轮厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴江区松陵镇菀坪社区菀西路3号
联系电话	18994719949

产品详情

齿轮制造技术是获得优质齿轮的关键，齿轮加工制造工艺你都知道多少？

齿轮是机械传动装置中的重要组成部分，主要传递力矩，承受弯曲和冲击等载荷。为了确保传动系统的寿命和运转稳定性，变速齿轮，齿轮需具有以下几个要求：

- 1.具有较硬的表面层，能够抵抗运转过程中的磨损；
- 2.对于承受交变载荷和冲击载荷的齿轮，基体需有足够的抗弯曲强度和韧性，金华齿轮，以免发生变形或断裂；
- 3.需要有良好的工艺性，既要易于切削加工又具有良好的热处理性能。

齿轮是指轮缘上有齿轮连续啮合传递运动和动力的机械元件。齿轮在传动中的应用很早就出现了。

齿轮的热处理工艺

齿轮的热处理是齿轮加工制造过程中必须也是重要的步骤，热处理工艺的好坏将直接影响到齿轮的强度、精度、噪声和寿命。

吴江菀坪欧巴齿轮厂是专业齿轮生产厂家，专一供应：齿轮，链轮，同步轮，滚布轮，三角花键、笔记本转轴等非标齿轮，欢迎来电咨询！

齿轮的精加工有哪些？

目前工业应用的齿轮精加工方式主要是剃齿、磨齿、挤齿、研齿和珩齿。

剃齿是在剃齿机上用剃齿刀剃齿，是齿轮精加工的一种方法，剃齿刀相当于齿面上开了很多刃的斜齿轮。它带动被加工齿轮相对转动，如同交错轴齿轮啮合，靠齿面上的相对滑动，齿轮模数，剃齿刀切去齿面上很薄的一层金属，完成齿轮的精加工，剃齿机溜板的调整保证齿轮的齿向加工正确。剃齿精度受剃前齿加工的精度限制。剃齿生产效率较高，适用于滚齿、插齿后的软齿面精加工。

磨齿则是用砂轮对齿面进行磨削，磨齿可以磨削齿面淬硬的齿轮，齿轮传动，消除热处理变形，提高齿轮精度。磨齿根据使用的砂轮不同，又分为：（1）锥形砂轮磨齿；（2）蝶形砂轮磨齿；（3）大平面砂轮磨齿；（4）蜗杆砂轮磨齿；（5）渐开线包络环面蜗杆砂轮磨齿；（6）成型砂轮磨齿。

齿轮模数-金华齿轮-欧巴齿轮厂由吴江区松陵镇菀坪欧巴齿轮厂提供。吴江区松陵镇菀坪欧巴齿轮厂（www.oubagear.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。菀坪欧巴齿轮厂——您可信赖的朋友，公司地址：吴江区松陵镇菀坪社区菀西路3号，联系人：袁红伟。