

液压提升机生产厂家 宇跃自动化 黄石提升机生产厂家

产品名称	液压提升机生产厂家 宇跃自动化 黄石提升机生产厂家
公司名称	广州宇跃自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石楼镇市莲路赤冷岗街4号
联系电话	13316192910 13316192910

产品详情

广州宇跃自动化设备有限公司主要经营：垂直输送机、连续式输送机、提升机、往复式输送机、液压升降台、连续式升降机、往复式升降机等。我们公司本着“以人为本、以客为尊、品质至上”的经营理念。努力达成顾客满意、员工满意、股东满意，最终实现社会效益。

提升机的主轴装置包括卷筒、主轴、主轴承，在双筒提升机（或可分离式单筒提升机）中还包括有调绳离合器。右图所示为JK系列双筒提升机主轴装置结构简图。

1—主轴承，2—密封头，3—调绳离合器；4—尼龙套；5—游动卷筒；

6—制动盘，7—挡绳板；8—木衬；9—固定卷筒；10—切向键；11—主轴

由右图可知，固定卷筒的右轮毂用切向键固定在主轴上，左毂滑装在主轴上，其上装有润滑油杯，应定期向油杯加润滑油，以免轮毂和主轴表面磨损。冷轧机游动卷筒的右轮毂经轴套滑装在主轴上，也装有润滑杯，保证润滑。轴套的作用是保护主轴和轮毂，避免在调绳时轴和轮毂磨损。左毂用切向键固定在轴上并经调绳离合器与卷筒连接。卷筒为焊接结构，其特点是筒壳下没有其他（如支环和斜撑等）支撑结构，两侧轮辐（支轮）是由钢板制成的，开有若干人孔。这种筒壳支撑结构的弹性比铸造支轮好，可以在一定范围内降低筒壳的局部应力。筒壳和支轮的材料过去主要用普通3号钢板，为了提高强度，至2012年12月30日，多使用16Mn钢板。筒壳外边一般均设有木衬。在单层缠绕时，木衬上车有螺旋绳槽，以使钢丝绳规则地排列，并减少钢丝绳的磨损。木衬的厚度应不小于2倍钢。

提升机（well elevating conveyor/Elevator）是通过改变势能进行运输的大型机械设备，如矿井提升机、过坝提升机等。广义地说，电梯、天车、卷扬、稳车、吊车、启闭机等均可称为提升机。提升机一般指功率较大、提升能力较强的大型机械设备。通过动力机械拖动柔性件钢丝绳及所运输的货物上下运动完成运输过程，钢丝绳是起重机械不可或缺的重要零件，主要品种有磷化涂层钢丝绳、镀锌钢丝绳、不锈钢钢丝绳、光面钢丝绳等等。

斗式提升机，是一种固定装置的机械输送设备，主要适用于粉状、颗粒状及小块物料连续垂直提升，可广泛应用于各种规模的饲料厂、面粉厂、米厂、油厂、淀粉厂以及粮库、港口码头等的散装物料的提升。

多功能提升机是电动葫芦的一种可用于地面和空中使用.广泛用于建筑行业.，具有输送量大，提升高度高，运行平稳可靠。多功能电动提升机额定提升重量为500公斤/300公斤，多功能电动提升机的最提升高度为100米，多功能电动提升机500公斤提升（运行）速度5.5m/min；300公斤提升（运行）速度8m/min，

额定起重量为500KG，300KG；

最提升高度为：100M

提升速度为：5.5M/MIN，8M/MIN；

电机功率为别为：1.5kw，1KW，1.5KW，0.4KW；

提升机的主轴装置包括卷筒、主轴、主轴承，在双筒提升机（或可分离式单筒提升机）中还包括有调绳离合器。右图所示为JK系列双筒提升机主轴装置结构简图。

1—主轴承，2—密封头，3—调绳离合器；4—尼龙套；5—游动卷筒；

6—制动盘，7—挡绳板；8—木衬；9—固定卷筒；10—切向键；11—主轴

由右图可知，固定卷筒的右轮毂用切向键固定在主轴上，左毂滑装在主轴上，进出口物料提升机生产厂家，其上装有润滑油杯，应定期向油杯加润滑油，以免轮毂和主轴表面磨损。冷轧机游动卷筒的右轮毂经轴套滑装在主轴上，也装有润滑杯，保证润滑。轴套的作用是保护主轴和轮毂，避免在调绳时轴和轮毂磨损。左毂用切向键固定在轴上并经调绳离合器与卷筒连接。卷筒为焊接结构，其特点是筒壳下没有其他（如支环和斜撑等）支撑结构，两侧轮辐（支轮）是由钢板制成的，开有若干人孔。这种筒壳支撑结构的弹性比铸造支轮好，可以在一定范围内降低筒壳的局部应力。筒壳和支轮的材料过去主要用普通3号钢板，液压提升机生产厂家，为了提高强度，至2012年12月30日，多使用16Mn钢板。筒壳外边一般均设有木衬。在单层缠绕时，木衬上车有螺旋绳槽，以使钢丝绳规则地排列，并减少钢丝绳的磨损。木衬的厚度应不小于2倍钢。

链条输送线也可称为链条线。链条输送线是以链条作为牵引和承载体进行输送物料的设备，链条可以采用普通的套筒滚子输送链，也可采用其它各种特种链条(如积放链，倍速链)。链条输送线主要输送托盘

、大型周转箱等。

链条输送线是一种应用较为广泛的流水线输送设备，链条输送线是非标设备，客户可根据需要进行定制。

广州宇跃自动化设备有限公司是一家11年研发、生产、销售工业自动化设备的民族科技企业。为用户提供工厂生产物流自动化解决方案。

主要经营：垂直输送机、连续式输送机、往复式输送机、液压升降台、连续式升降机、往复式升降机、垂直传送设备、垂直升降输送机、垂直输送带、连续式垂直输送机、往复式垂直输送机、C型提升机、Z型提升机、E型提升机等等。

连续提升机输送效率高；只能输送件货，且物料有尺寸的限制；可选择运行方向；

螺旋输送机采用链板或滚筒作为输送载体，实现螺旋上升、下降连续输送；具有连续输送、输送能力大、占地面积小等特点。

广州宇跃自动化设备有限公司是一家专业从事各类自动化输送设备、装车输送机、物流分拣系统、升降台、物流仓储设备的研发、生产、销售为一体的科技型企业。以自动装车机和立体仓库为核心的自动化输送系统，为用户提供工厂生产物流自动化解决方案，提高生产效率，降低成本；广泛应用于物流、电子、造纸、医药、食品、轻工、邮政、铁路、配送中心、储运、冷藏等各行业，大大减轻人工劳动强度，黄石提升机生产厂家，提高物品周转效率。并且可以根据客户要求进行设备的技术改造及特别定制。主要经营：垂直输送机、连续式输送机、往复式输送机、液压升降台、连续式升降机、往复式升降机等。我们公司本着“以人为本、以客为尊、品质至上”的经营理念。努力达成顾客满意、员工满意、股东满意，连续式提升机生产厂家，最终实现社会效益。提升式升降平台产品说明：导轨式液压升降机，广泛应用于工矿企业代替电梯提升货物，具有结构简单、载重量大、使用寿命长、维护方便、安全实用等特点，尤其适用于带井道地下无法挖地基的场所。伴随着个体和私营企业迅猛发展，为发展生产，建了许多高层新厂房。因生产和工作的需要，货物经常要上、下楼。为减轻劳动强度和提提高功效，需要安装货物上、下楼机械和电气设备。介绍一种采用常规、低廉、易采购的元器件制作的层楼货物升降机。该控制设备使用安全，维修方便

具有设计新颖、结构合理、升降平衡、操作简单、维修方便等其他产品不可替代的优点。广泛用于厂房维护、工业安装、设备检修物业输送、仓库、航空、机场、港口、车站、机械、化工、医药、电子、电力等。

一、控制原理

层楼货物升降机电机控制，每层启动按钮的布线图。每层的停止按钮。串联在门控开关和安全行程上。各层楼用的行程开关都可以控制，很方便。

二、安全措施

为加强货物升降机的安全运行和人身安全，控制电路中设计的安全措施有。(1)门控开关。只有在各层门完全闭合时，升降机才能启动。(2)顶部装配安全行程和上限位行程。如果升降机上升时，各层的限位行程有失灵、失控现象，就要靠上限位行程顶安全行程来切断控制电流而停止上升，如碰触安全行程时常开触点闭合，则升降机会自动下降到一层。

三、定期检查与维护

门控开关和行程开关。是易损件，电机运行时经常碰撞行程开关，可能造成移位、移动、失控，影响“自动”控制，应定期检查，随时更换不灵活的门控开关和行程开关，以确保控制准确。运行安全畅通。

我厂根据各企业检修的新特点、新要求，不断引进国外先进技术，充分利用高科技人才和科研优势，致力于技术创新和新产品研发以适应、满足各现代化企业跨越式发展的需要

液压提升机生产厂家-宇跃自动化-黄石提升机生产厂家由广州宇跃自动化设备有限公司提供。广州宇跃自动化设备有限公司（www.gzyuyue.com）在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了无限的热忱和热情，宇跃自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。