

自动输送设备厂家 输送设备厂家 宇跃自动化设备厂家

产品名称	自动输送设备厂家 输送设备厂家 宇跃自动化设备厂家
公司名称	广州宇跃自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石楼镇市莲路赤冷岗街4号
联系电话	13316192910 13316192910

产品详情

广州宇跃自动化设备有限公司十年专注智能物流设备的研发制造销售企业，公司有着一批专业的技术团队，专门为企业专业定制自动化输送设备、装车输送机、物流分拣系统、升降台、工厂流水线、物流仓储设备、AGV自动导航小车配件、AGV充电刷的研发、生产、销售为一体的科技型企业。以自动装车机和立体仓库为核心的自动化输送系统，为用户提供工厂生产物流自动化解决方案，提升生产效率，降低成本；广泛应用于物流、电子、造纸、食品、轻工、邮政、铁路、配送中心、储运、冷藏等各行业，大大减轻人工劳动强度，提高物品周转效率。

皮带输送机由驱动张紧装置、皮带线体和电器控制装置组成。驱动张紧装置包括电机（马达）、齿轮减速机、电机链轮、驱动链条、主动滚筒链轮、主动滚筒、从动滚筒、改向滚筒、张紧架、动力箱、链罩组成；皮带线体包括工作皮带、承托滚（或承托板）、护边、支架、地脚（或脚轮）、护栏（可选）；简单的电器控制功能有启动、停止、急停、变频调速等。

皮带输送机输送平稳，物料与输送带间没有相对运动，能够避免对输送物的损坏；与其它输送机相比噪音较小，适合于工作环境要求比较安静的场合。【特点】皮带机适用于大多数规则和不规则物品的输送，如：箱装、袋装、散件、小件、颗粒粉料等。在皮带机两侧配以工作台，可作为电子仪表装配，食品包装等装配线，用途广泛。结构形式多样，有水平皮带输送机、转弯皮带输送机、提升皮带输送机等多种形式，输送带上可增设推板、侧挡板、裙边等附件，能满足不同工艺要求。输送带有橡胶、PVC、PU等多种材质，除用于普通物料的输送外，还可满足耐油、耐腐蚀、防静电等有特殊要求物料的输送。采用符合FDA、USD A、BGA等认证标准的食品级皮带和全不锈钢机身，可满足食品、制药、日用化工等行业的要求。输送平稳，物料与输送带间没有相对运动，能够避免对输送物的损坏。与其它输送机相比噪音较小，适合于工作环境要求比较安静的场合。结构简单、便于维护；能耗较小，使用成本低。【规格】皮带带宽一般在200mm~1200mm之间（最输送物体的宽度×120%）；工人站立操作的工作面一般为850mm高(高低可调)，也可按客户需求采用其它特殊规格。转弯皮带机标准转弯内半径为R185、R600、R900、R1200mm等，也可按客户需求采用其它特殊规格。

花纹输送带简介: 花纹输送带是由带体和花纹部分组成, 由于运送的物料不同和输送机倾角大小, 要求花纹的形状和高低(深浅)也不同。常用的花纹输送带品种如下: 人字型花纹 特征: 带面上有高于带体的“人”字型花纹, 花纹可是开口也可是封闭的, 每一种花纹又可分为高、中、低三种。
用途: 适用于 40度倾角的粉状、颗粒状、小块物料输送、也可输送袋装物料。条状花纹 特征: 带面上横有高出带体的条状花纹, 花纹分为高、中、低三种, 每种花纹按排列间距可分为疏、密等形式。
用途: 适用于 30度倾角的水平输送包装物。若在成槽情况下, 可代替人字型花纹。粒状花纹 特征: 带面上有高出带体或凹嵌入带体的粒状花纹, 也可将凹坑制成方孔形或棱形和布纹形。
用途: 凸粒状花纹适用于软包装物或需有抓着力物料输送(如纸板箱)或无滑动输送。凹坑形粒状花纹适用于 45度倾角的粒状物输送。扇形花纹 特征: 带面上有呈半扇形(或1/4圆型)花纹。当胶带成槽时花纹合拢成扇形(或半圆形)、属高花纹类。
用途: 适用于 60度大倾角输送粉、颗粒及块状物料。本公司可供应花纹输送带宽度为 2400mm。花纹输送带是由基带和花纹两部分组成, 由于运送物料不同和输送倾角大小不同, 要求花纹形状和高度也不同。常用的花纹输送带品种如: 人字形花纹输送带、八字形花纹输送带、鱼骨花纹输送带、U形花纹输送带、圆柱形花纹输送带、麻点花纹输送带等。或根据用户要求设计, 适用于小于30度倾角的粉状、颗粒状、及块状物料输送。大倾角输送带/DJ大倾角波状挡边输送带大倾角波状挡边带由基带、挡边、横隔板3部分组成。挡边起防止物料测滑撒落的作用。为便于绕过滚筒, 挡边设计成波纹状; 横隔板的作用是承托物料, 为了实现大倾角输送, 采用T型TC型。挡边和横隔板是用二次硫化的方法与基带连接的, 具有很高的连接强度产品特点(普通型大倾角波状挡边输送带): 1、增大了输送角度(30~90度); 2、占地面积小, 投资少; 3、输送量大、提升高度更高; 4、从水平到倾斜(或垂直)能平稳过渡; 5、适宜输送易撒落的粉状、粒状、小块状、糊状及液态状物料; 6、能耗低、结构简单、胶带强度高、使用寿命长。

自动分拣系统本身需要建设短则40~50米, 长则150~200米的机械传输线, 还有配套的机电一体化控制系统、计算机网络及通信系统等, 这一系统不仅占地面积大, 动辄2万平方米以上, 而且一般自动分拣系统都建在自动主体仓库中, 这样就要建3~4层楼高的立体仓库, 库内需要配备各种自动化的搬运设施, 这丝毫不亚于建立一个现代化工厂所需要的硬件投资。这种巨额的先期投入要花10~20年才能收回, 如果没有可靠的货源作保证, 输送设备厂家报价, 则有可能导致企业运作出现问题甚至无法运作下去。系统大都由大型生产企业或大型专业物流公司投资, 小企业无力进行此项投资。

广州宇跃自动化设备有限公司汇聚一批技术及销售团队, 秉承高品质, 高功率的精益制造理念, 凭借丰富的经验, 完善的售后服务, 为客户提供优良的制程方案和高品质产品, 以提高客户生产效率和产品质量为目标, 降低客户生产成本提升产品竞争力为宗旨, 使客户的需求满意。公司本着“以人为本、以客为尊、品质至上”的经营理念。努力达成顾客满意、员工满意、股东满意, 最终实现社会效益。十年物流智能设备开发制造销售, 物流输送机、工厂流水线、智慧物流输送、皮带输送机、仓库车间流水线、欢迎您来电咨询。

装配输送线、智能物流输送线、工厂输送线、垂直输送线、往复式输送线、平顶链线、滚筒输送线、倍速链输送机、刮板式输送线、工厂车间流水线、汽车配件厂家输送流水线、家电厂家输送流水线、连续式输送线、物流分拣输送线、物流分拣流水线、物流输送机、螺旋输送机、链板输送线、自动化生产线、工厂流水线、智慧物流输送、皮带输送机、皮带流水线、带式流水线、仓库车间流水线、欢迎您来电咨询。

悬挂输送机可以自由选择输送线路，能有效地利用空间、节省人力、提高工作效率，主要是由链条、轨道、吊具、支架、传动座和调整座等组件组成。采用变频调速控制系统。

广泛适用于工件的远距离输送、楼层提升、空中储存、送料等工艺以及自动化涂装生产线。

悬挂输送链适用于工厂之烤漆，金属输送设备厂家，金属涂装，生产组装线上，如家具厂，自行车厂，电子厂，电镀厂，五金厂，牛皮制品厂，汽车厂等。悬挂输送机分类

分提式、推式和拖式。

1.悬挂输送机(输送机械)是一种常用的连续输送设备，输送设备厂家，广泛应用于连续地在厂内输送各种成件物品和装在容器或包内的散装物料，也可在各个工业部门的流水线中用来在各工序间输送工件，完成各种工艺过程，实现输送和工艺作业的综合机械化。其结构主要由牵引链条、滑架、吊具、架空轨道、驱动装置、张紧装置各安全装置等组成。

悬挂链输送线是根据用户合理的工艺线路，以理想的速度实现车间内部、车间与车间之间连续输送成件物品达到自动化、半自动化流水线作业的理想设备。

可在三维空间作任意布置，能起到在空中储存作用，节省地面使用场地，广泛适用于各行各业

2.是在空间连续输送物料的设备，物料装在专用箱体或支架上沿预定轨道运行。线体可在空间上下坡和转弯，布局方式自用灵活，占地面积小。因此被众多商家青睐，广泛应用于机械、汽车、电子、家用电器、轻工、食品、化工等行业大批量流水生产作业中。

输送线保养

输送带在生产运行当中，出现打滑的原因有很多，以下我们就说说在作业中经常见到的以及处理的方法：

第一是食品输送线的输送带负荷过大，超出了电机所能负荷的能力，因此会打滑。此时应当减轻输送物料的运输量或增加输送机的本身的承重力。

第二是食品输送线的启动速度太快而造成打滑。此时应当慢速启动或再次点动两下后再重新启动，也可以克服打滑的现象。

第三是初张力太小。原因是输送带在离开滚筒时的张力不够，所造成输送带的打滑。此时处理的方法是调整拉紧装置，加大初张力。

第四是滚筒的轴承损坏而不转动。原因可能是灰尘积聚的太多或是没有及时检修和更换已被严重磨损而转动不灵活的部件，造成阻力增大而打滑。

第五是输送机传动的滚筒与输送带之间的摩擦力不够所造成打滑现象。原因多半是输送带上有水份或作业环境潮湿。

广州宇跃自动化设备有限公司十年专注智能物流设备的研发制造销售企业，公司有着一批专业的技术团队，专门为企业专业定制自动化输送设备、装配输送线、智能物流输送线、工厂输送线、垂直输送线、往复式输送线、平顶链线、滚筒输送线、倍速链输送机、刮板式输送线、工厂车间流水线、汽车配件厂家输送流水线、家电厂家输送流水线、连续式输送线、物流分拣输送线、物流分拣流水线、物流输送机、螺旋输送机、自动化生产线、工厂流水线、智慧物流输送、皮带输送机、链板输送线、皮带流水线、带式流水线、仓库车间流水线、90度转弯输送线、180度转弯输送线、欢迎您来电咨询。

自动化、多样化方向发展。带式输送机虽然优点突出，在矿山设备中被频繁使用，但也存在不足，未来能在高温、低温条件下、有腐蚀性、放射性、易燃性物质的环境中工作的输送机，也是行业追求的目标之一。同时，若是能使输送机的构造满足物料搬运系统自动化控制对单机提出的要求，也是输送机工作效率的一大提高。

如今越来越多的企业都懂得要合理地利用资源，因为减少资源的浪费可以为企业节省生产成本，是企业在市场竞争中的一大优势。而我们只有不断提高企业的竞争优势才能使企业朝着理想的方向发展。

网带输送机是在一定的线路上连续输送物料的材料搬运机械，又称连续输送机，可分为网带式 and 网链式。输送机可进行水平、倾斜和垂直输送，也可组成空间输送线路，输送线路一般是固定的。输送机输送能力大，自动输送设备厂家，运距长，还可在输送过程中同时完成若干工艺操作。

无动力滚筒输送机是一种应用于自动化总装生产线的输送设备。其机械部分主要由机架、滚筒及导护边等几部分组成。根据产品工艺要求，人工推动传递，以完成需要的功能。

废料输送机是输送废料中的主要设备，在废料输送过程中最常用的为板式输送机、链式输送机和皮带输送机。

皮带转弯输送机是一种使用非常广泛的输送流水线，运用于输送带与输送带之间弯角的连续或间歇运动来输送各种轻重不同的物品。适合中小型产品的组装或输送，可采用单皮带，双皮带，多层皮带输送。速度可调，角度:45度，90度，180度。

选型要点：

- 1) 机架可采用碳钢、不锈钢制作。
- 2) 皮带可根据用户需要选用相应性能要求和不同材质、规格的皮带。

3) 驱动电机可根据用户需要设置在机架下面或机架上面。

4) 有速度调节要求的用户可选择变频调速或采用无级变速的减速电机。

使用范围

选择转向角：0 ~ 180。均可实现

带宽:500mm ~ 1400mm

机型：所有型式带式输送机

转折次数：1 ~ 2次阻力系数：K=1.08 ~ 1.12

特点

- 1、节省岗位设置：不需要专人看护，如同巡视皮带机中间装置一样，定时巡查即可，故障易发现，易排除。
- 2、使用简便：调试原理同普通带式输送机，任何一个皮带机的操作人员均能调试
- 3、维护简易：只有异型滚筒式易损件，其余为常用件，用户可以自行维护修理，不需专门人才。
- 4、安装方便：地锚、混凝土基础、点柱均可实现
- 5、减少设备初期投入：每台转弯装置可代替一部皮带机的头、尾、张紧、电缆电控、储带。其铺设和安装工作量均大大节省。
- 6、保持皮带机的原有特性：原皮带机安装转弯装置后，其各种输送参数特性不会改变。
- 7、便于推广应用：由于是成熟的新技术，且经济效益显著，易列入矿上的新产品或创新产品推广应用的计划，便于推广和总结
- 8、节能效果显著：由于减少装机容量，运行过程中可以节省大量电耗。有下运段时，解决下运制难题，提高系统安全性、可靠性。
- 9、适用性强：可以与任何规格皮带机使用。
- 10、运营成本低：设备拆装运输方便，可长期反复使用；系统简化、故障率低；省人、节能，维护费用低，经济效益显著。

自动输送设备厂家-输送设备厂家-宇跃自动化设备厂家由广州宇跃自动化设备有限公司提供。“装卸设备,垂直输送机,废料输送机,输送设备,AGV充电刷”就选广州宇跃自动化设备有限公司(www.gzyuyue.com)，公司位于：广州番禺区石基镇新村新环西路新环二街6号，多年来，宇跃自动化坚持为客户提供好的

服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宇跃自动化期待成为您的长期合作伙伴！