

广东法兰修复 山东科捷工业技术 法兰修复价格

产品名称	广东法兰修复 山东科捷工业技术 法兰修复价格
公司名称	山东科捷工业技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市市中区土屋路3-2号1号楼
联系电话	13969111397

产品详情

法兰类型

根据法兰与设备或管道连接的整体性程度来分类：

整体法兰

平焊法兰：用于温度、压力不太高的场合。(标准中有具体的温度、压力值)

对焊法兰：适用于压力、温度较高及有毒、易1燃、易1爆的重要场合。造价高。

平焊法兰和对焊法兰的区别：

1、焊缝形式不同：

平焊的焊缝不能射线探伤，而对焊的焊缝可以；平焊是两个角接环焊缝，对焊是一个对接环焊缝。

2、公称压力不同：带颈平焊法兰公称压力为：0.6---4.0MPa的，而带颈对焊法兰公称压力为：1--25MPa等级的，显然，带颈平焊法兰的适应的压力等级较低些。

3、连接方式不同：平焊法兰一般的只能与管道连接，而不能直接与对焊管件连接；对焊法兰一般可以与所有对焊管件（包括弯头、三通、异径管等等）直接连接，当然也包括管道。

1、装配法兰前，必须把法兰表面尤其是密封面清理干净。

2、装配平焊法兰时，管端应插入法兰内径厚度的2/3，在线法兰修复，然后将法兰与管子点焊一处，如为水平管道，应先从上方点焊，广东法兰修复，再用90°角尺从不同方向检查校正法兰位置，法兰修复价格，使其密封面垂直于管子中心线，法兰修复厂家，无误后再点焊下方第二个点。

3、用90°角尺从左右方向检查校正法兰位置，合格后再点焊第三、第四个点，这样便完成了法兰的点焊固定工作。

4、对于成对法兰的装配，应使后安装的法兰的螺栓孔对准已经固定的法兰相应螺栓孔，并且与已经固定的法兰相平行，其偏差不大于法兰外径的1.5‰，且不大于2mm。

5、当选择设备或阀件的配用法兰时，应注意原设备或阀件的法兰与管子所用的法兰连接尺寸是否相一致。

如何选择压力容器法兰

为一台内径为 D_i ，设计压力为 p ，设计温度为 t 的容器筒体或封头选配法兰。

1、根据容器的公称直径 DN 和设计压力 p ，参照JB/T4700初步确定法兰的结构型式。(甲型平焊法兰、乙型平焊法兰或长颈对焊法兰)

2、根据容器的设计压力 p ，设计温度 t 及准备采用的法兰材料，按JB/T4700表6或表7(最大允许工作压力表)确定所选法兰的PN。

3、根据PN和DN再查看JB/T4700，验证初步确定的法兰型式是否符合要求。若不符合，则需变更法兰类型或材料，重新确定PN。

4、按JB/T4701(甲型)或4702(乙型)或4703(长颈对焊)查取法兰尺寸

广东法兰修复-山东科捷工业技术-法兰修复价格由山东科捷工业技术有限公司提供。山东科捷工业技术有限公司(www.sdkejie.cn)是从事“法兰修复、法兰维修、现场法兰加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：岳经理。