

新诺科机械有限公司 双头液压弯管机厂商 青岛双头液压弯管机

产品名称	新诺科机械有限公司 双头液压弯管机厂商 青岛双头液压弯管机
公司名称	无锡市新诺科机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区胡埭镇张舍工业园景天路18号
联系电话	15895318662

产品详情

数控全自动三维立体弯管机的特点

- 1：电控系统，采用日本知名控制器，如三菱的伺服驱动器、伺服马达、定位模组、CPU，性能强。
- 2：三菱超大型PLC可容纳1000组的档案编辑，如不足时，可另购传输软体安装。
- 3：工业用电脑型：内装WINDOWS作业系统与三菱伺服系统搭配。除有三菱伺服驱动优点外，更有WINDOWS作业系统的档案管理的方便性，亦能将档案存放于硬碟或软碟磁片，无限扩充编辑组数（非标准机）。
- 4：具自动侦测错误及故障功能，并在荧幕显示，让操作者容易排除障碍
- 5：所有加工资料皆由触控荧幕输入
- 6：每一弯皆可因不同材质变化设定补偿值、速度、脱模间隙。
- 7：同一支管子之间每一弯，皆可单独编写七个动作顺序，10段速度，让操作者搭配使用，提高工作效率，降低管件干涉点。
- 8：触控荧幕可中/英文切换，显示他国语言亦可依需求订购。
- 9：送料轴，弯管轴，倾转轴采用伺服马达驱动，精度高，稳定性佳。
- 10:送料方式可因不同需求选择夹送或直送。
- 11：可将X.Y.Z.座标自动转换成Y.B.C.加工值。
- 12：资料经编辑完成后，双头液压弯管机生产厂家，有钥匙保护，防止资料被任意修改。

13：电控系统配有热交换器自动散热，如有需要可选购数控式冷气机，确保电控系统寿命。

14：可依需要加装自动注油系统，降低弯管摩擦，提高芯棒寿命，确保弯管品质（非标准机）。

15：可连接印表机将荧屏所显示的资料列印出来（非标准机）。

16：机台可加装通讯界面及数据机，籍由电话线路与公力公司连线由工程师做远处操控，即时监控，软体更新，故障排除。（非标准机）。

17、调试时可选用分解动作，观察干涉点，修改动作，提g效率。

双头液压弯管机报价双头液压弯管机报价双头液压弯管机报价双头液压弯管机报价

数控弯管机开机前的准备工作

数控弯管机主要由机械装置，液压系统，PLC 控制系统，冷却系统等组成。数控弯管机的基本工作过程是先将管料安装到位，通过摇臂回转装置上的丝杠螺母传动装置调整好弯曲半径，双头液压弯管机厂商，采用中频感应加热圈对钢管加热到一定温度后进行弯曲，弯曲时以液压为动力，由小车将钢管向前推进，沿调整好的弯曲半径在加热处发生变形而弯曲，钢管变形后对其喷水冷却，最终就可以获得所需的弯管管件。

首先，数控弯管机开机前要检查工作场所周围。我们要确保地面上不得有油污，水渍，双头液压弯管机报价，以免不慎摔倒。物料架摆放在安全位置，物料摆放整齐，以防倒塌伤人；要清除一切妨碍工作和交通的杂物，确保提供安全的工作环境以利于后续工作的开展

其次，要检查数控弯管机上的防护装置是否完好，青岛双头液压弯管机，如发现异常情况，应立即处理，方可开机，以免发生意外伤人事故。

最后，我们不仅要检查数控弯管机的润滑部位，发现缺油或无油时，应及时加注相适应的润滑油；而且要检查自动弯管机上是否存在杂物或妨碍设备运转的异物，如有异物，应该立即清除；还要检查自动弯管机的冷却系统，确保自动弯管机能够工作正常；关键是，自动弯管机的主控屏严禁使用管件、硬物点击，以免发生意外损坏事故。

双头液压弯管机报价双头液压弯管机报价双头液压弯管机报价双头液压弯管机报价

机械弯管方法有压弯、滚弯、回弯和挤弯4种。

1. 压弯（压弯机）

压弯分为简单弯曲和带矫正弯曲两种。

2. 滚弯（滚圆机）

滚（圆）弯是在辊板机或型钢弯曲机上用带槽滚轮弯曲。

3. 回弯拉弯机)

回弯是在立式或卧式弯管机上弯曲，分碾压式和拉拔式两种。

4. 挤弯(弯管机)

挤压弯是在压力机或专用推挤机(弯管机)上弯曲，它分型模式和芯棒式两种，型模式弯管及芯棒弯管一般都采用冷挤。

双头液压弯管机报价双头液压弯管机报价双头液压弯管机报价双头液压弯管机报价

新诺科机械有限公司-双头液压弯管机厂商-青岛双头液压弯管机由无锡市新诺科机械科技有限公司提供。无锡市新诺科机械科技有限公司(www.xnkjx.com)在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，无锡市新诺科机械科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈经理。