

恒兴顺达 武汉十字桩尖出租公司

产品名称	恒兴顺达 武汉十字桩尖出租公司
公司名称	武汉恒兴顺达钢结构有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区盘龙大桥下盘龙物资B01-02
联系电话	15527985572

产品详情

武汉恒顺达钢结构有限公司座落于湖北武汉江岸区，毗邻G4京港澳高速、107国道以及S329省道，交通方便。公司主营钢板加工、钢板租赁、钢板出售于一体，专业承接大型钢结构厂房、仓储中心、膜结构、网架结构等项目。拥有“房屋建筑工程施工总承包叁级”和“钢结构工程专业承包叁级”资质，拥有强大的团队，精湛的技艺，先进的设备，优质的材料，形成了独具特色的高品质服务。

接桩

A、根据规范要求，一般单节管桩长度不超过15m，如果设计桩长大于单节桩长的话，则需进行接桩，根据地质资料、设计图纸反映在本工程中，采用电焊工艺焊接接桩，确保焊接质量。

B、管桩接桩前，用钢丝刷清理干净桩端的泥土杂物。上下两节桩应对齐，上下两节桩偏差必须小于2mm，并应保证上下两节桩的垂直度。

C、接桩一般在距离地面1m左右进行。上下节桩的中心线偏差不得大于10mm，节点弯曲矢量不得大于1‰桩长。

D、焊接时要由两人同时对称施焊，焊缝应连续、饱满，不得有施工缺陷，如咬边、夹渣、焊瘤等。烧焊至少有两层或两层以上，焊渣应用小锤敲掉。烧焊完成后，应自然冷却10-15min后才打入土中。焊接用的电焊条需选用E43或以上的焊条。

E、接桩完成后现场质检员会同监理工程师进行验收，验收合格后方可继续进行打桩施工在桩长度不够的情况下，采用焊接接桩，焊接接桩的预埋端板表面应清洁，上下节之间的间隙应用铁片垫密焊牢。焊接时，应采取措施，一般对称焊接，以减少变形，焊缝应连续、饱满。

武汉恒顺达钢结构有限公司座落于湖北武汉江岸区，公司主营钢板加工、钢板租赁、钢板出售于一体，

专业承接大型钢结构厂房、仓储中心、膜结构、网架结构等项目。

外径600毫米、壁厚110毫米、长度12米的A型预应力高强混凝土管桩的标记为：PHC 600 A 110-12 GB1347 6。管桩的接头，过去个别厂的产品采用法兰盘螺栓联结，现在几乎全部采用端头板电焊联结法。端头板是管桩顶端的一块圆环形铁板，厚度一般为18-22毫米，端板外缘沿圆周留有坡口，管桩对接后坡口变成U型，烧焊时将管桩周过的U型坡口填满即可。

预应力管桩沉入土中的第1一节桩称为底桩。底桩下端部都要设置桩尖（靴）。

武汉恒顺达钢结构有限公司座落于湖北武汉江岸区，毗邻G4京港澳高速、107国道以及S329省道，交通方便。公司主营钢板加工、钢板租赁、钢板出售于一体，专业承接大型钢结构厂房、仓储中心、膜结构、网架结构等项目。拥有“房屋建筑工程施工总承包叁级”和“钢结构工程专业承包叁级”资质，拥有强大的团队，精湛的技艺，先进的设备，优质的材料，形成了独具特色的高品质服务。

2、焊缝不饱满，接桩处开裂

产生原因

未按规定进行焊接作业，未分层焊接。

防治措施

1) 接桩前，武汉十字桩尖出租公司，对连接部位上的杂质、油污、水份等必须清理干净，保证连接部件清洁。

2) 接桩时，两节桩应在同一轴线上，焊接预埋件应平整，焊接层数不得少于2层，焊接时必须将内层焊渣清理干净后再焊外一层，坡口槽的电焊必须满焊，电焊厚度宜高出坡口1mm。

恒兴顺达-武汉十字桩尖出租公司由武汉恒兴顺达钢结构有限公司提供。武汉恒兴顺达钢结构有限公司（www.wh-hxsd.com）为客户提供“钢板租赁”“钢板加工”“钢板销售”等业务，公司拥有“恒兴顺达”等品牌。专注于钢结构等行业，在湖北武汉有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：涂总。同时本公司（www.whhxsd.com）还是从事钢板出租预埋件定做，钢板加工剪板加工，冲孔加工异形预埋件切割的厂家，欢迎来电咨询。