

数控机床维修

产品名称	数控机床维修
公司名称	泊头市奔翔机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华街
联系电话	15030753939

产品详情

由机床参数引起的无报警故障。一台FANUC 18i-W慢走丝，开机后CRT显示X、Y、U、V坐标轴位置显示不准确，即原正常显示小数点后三位数字，而且前显示小数点后四位数字，且CRT没有报警信息。首先应该怀疑是参数变化引起上述故障。检查参数发现NO.0000#2 INI发生变化，原正常显示“0”（表示公制输入），而有故障时显示“1”（英制输入），将该参数改为“0”后，数字显示正常。

液压与气动系统的问题

加工中心的电气维修，还经常出现在液压和气动系统中。

案例1：有一台俄罗斯立式加工中心，在主轴交换刀具松刀和紧刀时，出现主轴向上紧拉刀时刀具拉不紧，紧刀液压缸拉起时，就突然会向下返回下压松刀，数控机床维修，导致刀具拉不紧、拉不到位，无法进行工作。

泊头市奔翔机械设备有限公司是机床设备维修、机床设备搬迁、除尘设备、布袋、焊接网、垫铁、偏摆仪等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。泊头市奔翔机械设备有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

作为一名机床电气维修工作者，其眼光不能只是停留在所掌握的机床电气工作原理图和接线图上，从设备维修解决问题的角度上看那是远远不够的，还要对使用的电气原器件的机械结构、工作原理有所了解，并对设备的机械结构与电气控制之间相互关联的工作原理和工作性能，也要有一定的了解和认识。如果具备对于数控设备的维修所需要学习和掌握的知识就更加好了。电气故障不单纯是电气线路和电气原器件本身的问题，很多故障都是与电气控制相互关联的机械、液压等诸多方面的故障和问题所导致的。

泊头市奔翔机械设备有限公司是机床设备维修、机床设备搬迁、除尘设备、布袋、焊接网、垫铁、偏摆仪等产品专业生产加工的公司，

数控机床维修由泊头市奔翔机械设备有限公司提供。数控机床维修是泊头市奔翔机械设备有限公司（www.bxjxs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。