

先康机械品质出众 斩角机厂家 斩角机

产品名称	先康机械品质出众 斩角机厂家 斩角机
公司名称	浙江先康机械有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市唐先镇工业区
联系电话	18757631851

产品详情

浙江先康机械有限公司专业生产【防盗门流水线设备】、【多功能多工位组合冲床】、【多工位组合焊机】、【防盗门数控开槽机】、【防盗门门框成型机】，【防盗门门扇成型机】、【热压胶合机】、【开式门框专用液压机】、【门框数控开平机】、【门扇数控开平机】。

先康为您介绍：数控钣金V型刨槽机

是广泛用于机床外壳，刨槽机装饰类不锈钢产品上的一种工艺。数控V型刨槽机是用于钣金件制造的专业设备，刨槽机为了知足不同板厚在折弯加工时，刨槽机折制所有边的天然弯曲R角小于板厚，就通过本设备在工件折弯位置，刨出一条V型槽，改变了所折弯位置的板材厚度。已被越来越多的用户赏识和接受。

组合焊机Combination of welding machine

设备介绍Production process：

多工位组合焊机是我们继组合冲床之后推出的新产品，能焊接防盗门锁边、铰链边及门锁固定加强防护板焊接，该产品占地面积少，一次性可完成多工位焊接，无需焊丝、焊气、焊后不需打磨。功效高、质量好，既省人、省力，又能提高质量与功效，是防盗门厂家的必备产品。

Multiple station combined machine is our new products after the launch of the following combination punch, welding anti-theft door, door lock and hinge seam edge fixed protection plate welding, the product covers an area of small, one-time complete multioperator welding without welding wire, welding, gas welding, without grinding. The utility model has the advantages of high efficiency and good quality, saves people, saves labour, improves quality and

efficacy, and is an essential product of anti-theft door manufacturers.

生产流程Production process :

上料 定位 点焊 下料

Feeding Location welding out

参数Technical parameter :

外形尺寸Overall Dimension : 1820*99*1900 (mm)

气缸压力Cylinder pressure : 1800/3500N

工作横梁尺寸Work beam size : 1710-1820 (mm)

气缸行程Cylinder stroke : 80mm

输入电压The input voltage : 380V

焊接节拍Welding the beat : 3秒/排

额定功率Rated power : 100KVA

【不锈钢刨槽机】的刨刀怎么安装：

刨槽机 在正常工作情况下，油平面应保持在油尺2/3处，切不可低于红线。

机床常常保持干净。分享来自无锡质谨机械。

刨槽时，编程进刀量不得过大，以免损坏刀具及压料不稳。下面小编给大家讲个留意点，在平时的使用过程中务必留意：

操纵完毕，工作台液压夹钳导向槽上的铁屑等杂物必需清理干净。刨槽机减少导轨、滚珠丝杆、刀具磨损均应定期准确进行润滑。

注入的压力油必需过滤，保证油质清洁(按期检查、压力油变质需更换)