

外圆磨床 大金大磨床 广西进口外圆磨床厂家

产品名称	外圆磨床 大金大磨床 广西进口外圆磨床厂家
公司名称	深圳大金大精密机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东深圳市龙华区福城街道悦兴围社区悦兴围一组82号
联系电话	13925269687

产品详情

外圆磨床的横磨法又称切入磨法，横磨法磨削效率高，但磨削力大，磨削温度高，磨削时必须供给充足的冷却液。磨削时，砂轮的高速旋转为主运动，工件的旋转运动、砂轮的横向连续进给为进给运动，工作台不作纵向进给运动，砂轮的宽度大于磨削表面的宽度，并慢速进给，直至磨到要求的尺寸，复合磨削法是纵磨法和横磨法的综合运用，复合磨削法兼有横磨法效率高、纵磨法质量好的优点。

在数控外圆磨床单件生产时，一般都是毛坯加工，因此，琼海进口外圆磨床厂家，反面加工分中时都会有多余毛坯量的干涉，需要借助其他的工具才能满足要求。通过多年的实践总结发现，普通的反面分中方法虽然也能达到要求，外圆磨床，但存在操作过程繁琐、占用机床时间长、观察不方便、精度不高及个别类型零件在虎钳钳口干涉等问题，大大影响了加工效率和加工精度，

数控外圆磨床采用机电一体化结构布局，采用工作区域防护或整体防护，维护方便符合人机工程要求。砂轮主轴系回转精度高，刚性强。数控外圆磨床可选择多种形式金刚石修整装置，百色进口外圆磨床厂家，实现的数控修整，并自动补偿，配置主动测量装置，实现磨削加工的全闭环控制。数控外圆磨床具有磨削过程程序变换，工件品质管理，机床状态监控，故障自诊断及异常报警等的控制功能，菜单式界面输入简便。

数控外圆磨床头架的使用与调整头架由头架箱和头架底板组成，头架箱可绕头架底板上的轴回转，回转的角度可从刻度牌上读出。头架拨盘通过皮带轮与变频器可实现分段无极调速。头架电动机一端的三角胶带的预紧力，由移动头架电动机来调节。头架拨盘上的多楔带的预紧力由转动偏心套来调节。数控外圆磨床转动偏心套时要先放松紧定螺钉，偏心套转到合适位置后，再把紧定螺钉扳紧。

外圆磨床-大金大磨床-广西进口外圆磨床厂家由深圳大金大精密机床有限公司提供。“CNC外圆,CNC内圆,无心磨”就选深圳大金大精密机床有限公司(www.szdjinda.com)，公司位于：广东深圳市龙华区福城街道悦兴围社区悦兴围一组82号，多年来，大金大坚持为客户提供好的服务，联系人：胡先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。大金大期待成为您的长期合作伙伴！