

液压滚丝机 @任县飞旺机械厂 三轴液压滚丝机

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 液压滚丝机 @任县飞旺机械厂 三轴液压滚丝机 |
| 公司名称 | 任县飞旺机械制造厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北任县邢湾工业区 |
| 联系电话 | 13703195963 |

产品详情

液压滚丝机

本厂主要产品：Z28-40型滚丝机、Z28 - 80型滚丝机、Z28 - 80A型滚丝机、Z28-80B型滚丝机、Z28-16型滚丝机、Z28-200型滚丝机等系列的滚丝机，SJ-1型缩径机、MMJ-200麻花锚杆机、Z28-40四轴滚丝机等金属树脂锚杆生产设备。即按进给按钮 - 进给 - 液压 - 退回 - 停歇 - 循环往复，当需要停止液压进给时，按进给退回按钮即可。秉持多年的专业制造经验，液压滚丝机，以其制造精良，质量稳定，维修方便、价格合理而深受广大标准件生产企业的青睐。滚丝机广泛应用于普通螺栓，异型螺栓，通扣丝，小型蜗杆等产品的加工。本公司本着以繁荣紧固件市场为目的，三轴液压滚丝机，以长期共存、利益共享、互为双赢为宗旨，以让利不让市场为原则，愿与广大紧固件客户一起共同创造紧固件行业的美好明天。

滚丝机公司

本公司主要产品有滚丝机，广泛适用于汽车，拖拉机，航空航天，停留表，轴承，工具，纺机等行业的大批量生产企业.对几何精度和表面质量要求高的圆柱体零件和环形零件的外表面进行通磨磨削，对锥度不大的圆锥面及成形表面的半自动或手动切入磨削特别擅长.

企业坚持“质量占市”的服务理念，视质量为生命，始终以流的服务，过硬的质量来服务报答各界朋友的真诚支持，共同发展壮大。

滚轧轮必须同步调整，即调整L与R两轮在工件表面的压痕重合。2、滚丝模具对位不正，被滚压件发生轴向位移，牙纹受到剪切和挤压两种应力作用。如同步调整不准确，将使工件产生乱齿、出屑及超

差等情况，液压滚丝机操作，工件中心高与滚轧轮中心高一致（允许低0.01~0.08mm），常用的调整方法为：滚轧轮使用磨损后，可将轮齿磨去，减少其齿数，重新按前述过程计算参数，重新开齿，制作出翻新的滚轧轮，在机床中心距允许范围内可多次翻新。

液压滚丝机-@任县飞旺机械厂-三轴液压滚丝机由任县飞旺机械制造厂提供。2kw-4冷却泵125瓦外形尺寸1520×1550×1445mm整机质量1700kg±50kg。任县飞旺机械制造厂（www.luxiuwei.com）是河北邢台,数控机床的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在飞旺机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创飞旺机械更加美好的未来。同时本公司（www.hbkpdq.com）还是从事滚丝机自动上料机，大型滚丝机自动上料机，滚丝机全自动上料机视频的厂家，欢迎来电咨询。