

青岛柱子加固灌浆料 水泥基灌浆料厂家

产品名称	青岛柱子加固灌浆料 水泥基灌浆料厂家
公司名称	青岛华千建材有限公司
价格	850.00/吨
规格参数	包装:牛皮纸塑膜袋 型号:HGM 规格:25kg/袋
公司地址	青岛市四方区四流南路121甲501室
联系电话	18669735308

产品详情

青岛柱子加固灌浆料 水泥基灌浆料厂家灌浆料定义：

灌浆料是以高强度材料作为骨料，以水泥作为结合剂，辅以高流态、微膨胀、防离析等物质配制而成。

它在施工现场加入一定量的水，搅拌均匀后即可使用。

具有自流性好，快硬、早强、高强、无收缩、微膨胀；无害、不老化、对水质及周围环境无污染，自密性好、防锈等特点。在施工方有质量可靠，降低成本，缩短工期和使用方便等优点。从根本上改变设备底座受力情况，使之均匀地承受设备的全部荷载，从而满足各种机械，电器设备（重型设备高精度磨床）的安装要求，是无垫安装时代的理想灌浆材料。

施工方法 灌浆料使用方法 灌浆料规格

1、灌浆施工前应准备搅拌机具、灌浆设备、模板及养护物品。

2、二次灌浆时，模板与设备底座四周的水平距离宜控制在100mm左右；模板顶部标高应不低于设备底座上表面50mm。

3、混凝土结构改造加固时，模板支护应留有足够的灌浆孔及排气孔，灌浆孔径不小于50mm，间距不超过1000mm。

4、水泥基灌浆材料拌和时，应按照产品要求的用水量加水。宜采用机械拌和。拌和时宜先加入2/3的水拌和约3min，然后加入剩余水量拌和直至均匀，拌和地点宜靠近灌浆地点。

5、地脚螺栓锚固灌浆：

地脚螺栓成孔时，螺栓孔壁粗糙，应将孔内清理干净，不得有浮灰、

油污等杂质，灌浆前用水浸泡8～12h，孔内积水。

灌浆前应地脚螺栓表面的油污和铁锈。

将拌和好的水泥基灌浆材料灌入螺栓孔内时，可根据需要调整螺栓的

。灌浆过程中严禁振捣，可适当插捣，灌浆结束后不得再次调整螺栓。

6、设备基础二次灌浆：

灌浆前，应与灌浆材料接触的设备底板和混凝土基础表面清理干

净，不得有松动的碎石、浮浆、浮灰、油污、蜡质等。灌浆前24h，基础混凝

土表面应充分润湿，灌浆前1h，积水。

二次灌浆时，应从一侧进行灌浆，直到从另一侧溢出为止，不得从相

对两侧同时进行灌浆。灌浆开始后，必须连续进行，并尽可能缩短灌浆时间。

轨道基础或灌浆距离较长时，视实际工程情况可分段施工，每段长度

不应超过5米。如设备底板具有复杂结构，宜采用压力灌浆。

在灌浆过程中严禁振捣，必要时可采用灌浆助推器，助推器沿浆体流

动方向的底疗推动灌浆材料，严禁从灌浆层的中、上部推动。

设备基础灌浆完毕后，宜在灌浆料初凝后沿底板边缘向外地人切45°

斜角，如无法进行切边处理的，应在初凝后用抹刀将灌浆层表面压光。

7、混凝土结构改造和加固灌浆：

水泥基灌浆材料接触的混凝土表面应充分凿毛。

混凝土结构缺陷修补，应剔除酥松的混凝土并使其露出钢筋，将修补

区域边缘切成垂直形状。

灌浆前应所有有碎石、粉尘或其它杂物，并湿润基层混凝土表

面。

灌浆料用途：即墨灌浆料

灌浆料主要用于：地脚螺栓锚固、飞机跑道的抢修、核电设备的固定、路桥工程的加固、机器底座、钢结构与地基怀口、设备基础的二次灌浆、栽埋钢筋、混凝土结构加固和改造、旧混凝土结构的裂缝治理，机电设备安装，轨道及钢结构安装，静力压桩工程封桩，墙体结构的加厚及漏渗水的修复，各种基础工程的塌陷灌浆以及各种抢修工程等。

灌浆料分类 灌浆料特

灌浆料型号

- 1、主要用于：地脚螺栓锚固、栽埋钢筋，灌浆层厚度 $30\text{mm} < < 200\text{mm}$ 的设备基础二次灌浆。有抗油要求的设备基础二次灌浆称谓普通灌浆料
- 2、主要用于：灌浆层厚度 150mm 的设备基础二次灌浆。建筑物的梁、板、柱、基础和地坪的补强加固（修补厚度 40mm ）。有抗油要求的设备基础二次灌浆，称谓加固工程专用灌浆料
- 3、主要用于：预应力孔道灌浆，灌浆层厚度 $10\text{mm} < < 150\text{mm}$ 设备二次灌浆，混凝土梁柱加固角钢与混凝土之间缝隙灌浆，称谓混凝土缝隙修复专用灌浆料

4、主要用于：精密、大型、复杂设备安装；混凝土结构加固改造，增强，路面快速修复，称谓高强无收缩灌浆料

5、主要用于：高温环境下专用灌浆料，高温积稳定，热震好，设备长期处于高温辐射温度500 环境，灌浆层厚度30mm< <200mm的设备基础二次灌浆，称谓耐热型灌浆料

6、主要用于：施工时间短，2小时强度达C20，立即可运行设备，灌浆层厚度30mm< <200mm二次灌浆抢工期工程，称谓抢修工程专用灌浆料

7、主要用于：大体积、高精密、复杂结构设备的灌浆需要，所灌浆部位不留死角。具有良好的稳定，称谓精密设备特大型重工设备专用灌浆料，称谓精密设备特大型重工设备专用灌浆料

8、主要用于：负温下强度增长快，无受到冻害影响，地脚螺栓锚固、栽埋钢筋，灌浆层厚度30mm< <200mm的设备基础二次灌浆。有抗油要求的设备基础二次灌浆，称谓防冻型灌浆料

将拌和均匀的灌浆料灌入模板中并适当敲击模板。

灌浆层厚度大于150mm时，应采取相关措施，防止产生温度裂缝。

8、施工养护措施：

灌浆时，日平均温度不应低于5 ，灌浆完毕后部分应及时喷洒

养护剂或覆盖塑料薄膜，加盖湿草袋保持湿润。采用塑料薄膜覆盖时，水泥

基灌浆材料的表面应覆盖严密，保持塑料薄膜内有凝结水。灌浆料表面

不便浇水时，可喷洒养护剂。

应保持灌浆材料处于湿润状态，养护时间不得少于7d。

当采用快凝快硬型水泥基灌浆材料时,养护措施应根据产品要求的方法

执行。

冬季施工，工程对强度增长无特殊要求时，[1]灌浆完毕后部分应及

时覆盖塑料薄膜并加盖保温材料。起始养护温度不应低于5℃。在负温度条件

养护时不得浇水。

拆模后水泥基灌浆材料表面温度与环境温度之差大于20℃时，应采用

保温材料覆盖养护。

如环境温度低于水泥基灌浆材料要求的低施工温度或需要加快强度

增长时，可采用人工加热养护方式；养护措施应符合现行标准《建筑工

程冬期施工规程》JGJ104的有关规定。

2重型机械地脚螺栓锚固、高速公路桥梁接缝连接、后张法预应力钢筋灌浆、地铁或隧道逆打法施工缝嵌固、建筑钢结构与基础固接等工程中均要用到具有无收缩、高强度能的灌浆材料。国内、外对此类用途的材料均有研究，典型的有日本、德国等，且在实际工程中也有应用实例。早期我国应用该材料主要依靠进口，尤其从国外引进大型高精度机床时，灌注材料也一并买入，但价格昂贵。八十年代初随着我国对混凝土膨胀剂的研制成功，高强无收缩灌浆料的研究也大大推进了一步。中国建筑材料科学研究院于1987年研制成功CGM/HGM高强无收缩灌浆料，材料能、可操作等方面赶上日本、德国的同类产品，部分参数甚至超过它们，而价格只有国外同类产品的一半。在多次涉外灌注工程应用,效果良好，受到外国好评。现已在电力、机械、冶金、化工、石油、建筑等行业广泛应用。