

天进工贸值得信赖 数控立式带锯床 数控带锯床

产品名称	天进工贸值得信赖 数控立式带锯床 数控带锯床
公司名称	浙江天进工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云县壶镇镇贤母西路227-6号
联系电话	15557818888

产品详情

天进工贸为您分享：区分带锯条的不同种类。

一般说带锯条磨齿，其实是常见的木工带锯条，但为何同样是带锯条，切木头的带锯条能磨齿，而切金属的带锯条却不能呢，数控带锯床厂家，主要原因在于材质的不同。切木头的带锯条一般都是以单金属的材料为主，也就是带体与齿尖属于同一种材质，所以这种切木头的带锯条前期使用一段时间，磨齿的话依然跟带体上的材质保持一致，有那个必要。而切金属材料的带锯条则不同，属于双金属带锯条，为了保证切金属的效果与成本，齿尖与带体的材质是两种不同的金属材料，而且齿尖的实际上切金属的材料只是集中在齿尖很小的一点，不细看是很难发现的。所以这种切金属的带锯条前期使用一段时间后，一段齿尖磨损，哪怕再磨齿，其切削效果则直线下降，所以没有再磨齿的必要。

天进工贸为您分享：切割空心材料，为何要选择抗拉齿带锯条？

方管、圆管及异型材等都属于空心材料，数控带锯床价位，空心材料在锯切过程中会发生轻微震动现象，尤其是多根空心材料成束一起切割的时候，数控带锯床，容易在切割过程中产生震动现象，并且空心材料

切割的过程中，数控立式带锯床，由于锯切的截面不均衡，带锯条可接触的切割面积容易突然发生变化，而采用一般的标准齿带锯条，则导致带锯条拉齿现象的发生。所以对材料切割精度及锯条使用寿命要求较高的加工行业在采购带锯条的时候一般都是选用抗拉齿带锯条。

天进工贸为您分享：

在带锯条的发展初期，常用的齿部材料是M2和M4，因其硬度低逐渐被淘汰。如今通用的齿部材料为M42（W2Mo9Cr4VCo8）一种高钨钴合金工具钢，更高级的齿部材料还有M51。背部材料由于世界各国标准不同，其材料牌号分别表达为：X32，B318，RM80，B313，D6A，505等，但同属于46CrNiMoVA

材料系列。

带锯条齿部材料具有高硬度、高耐磨性、高红硬性，M42齿部材料含钴成分高达8%以上，是一种理想的合金高速钢材料。背部材料则具有很好的耐疲劳性能。玖牌带锯条626系列和826系列齿部材料为传统M42，726系列则采用粉末冶金高速钢B2000。B2000细小均匀的组织不仅使其具有更高的耐磨性和红硬性，而且保证了其更优的韧性，减少了锯切过程中的崩刃，满足锯切更硬材料的要求。

天进工贸值得信赖(图)-数控立式带锯床-

数控带锯床由浙江天进工贸有限公司提供。浙江天进工贸有限公司（www.tianjinjuye.com）是浙江丽水，锯床的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在天进工贸领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创天进工贸更加美好的未来。