

啤酒瓶盖生产 啤酒瓶盖 淮海制盖

产品名称	啤酒瓶盖生产 啤酒瓶盖 淮海制盖
公司名称	山东淮海印铁制盖有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州平原龙门经济开发区
联系电话	15806877889

产品详情

为了提高专业化的生产，瓶盖和塑料瓶、玻璃瓶进行了分工。一个采购商完成一次采购，很多时候也要穿梭于不同厂家之间，才能完成整套包装的采购工作。当然，针对这种现象，有一些企业会进行整合，以满足采购商的需要，但是整合毕竟会带来很多的成本，无法替代分工的优势。我们认为，要在瓶盖和塑料瓶、玻璃瓶之间形成信息的共享和互动，啤酒瓶盖加工，突破传统采购的限制。一个采购商将数据提供以后，啤酒瓶盖，能够在塑料瓶、玻璃瓶和瓶盖之间共享这个信息，这对于采购商来说，减少了多次采购的繁琐，提高了效率。对于瓶盖厂家来说，可以减轻库存压力，提高了企业的流转速度。对于塑料瓶、玻璃瓶厂家来说，生产过程中能与瓶盖厂家之间进行瓶盖封口技术配合交流，啤酒瓶盖厂，是产品更加的符合用户的需求。

你留意过吗？

很少有人会注意到，当开启啤酒瓶盖时，啤酒瓶盖上的锯齿是多少。有人在网上提出，啤酒瓶盖上的锯齿不多不少，就21个，而且各种牌子的都一样。

为什么啤酒瓶盖上的锯齿是21个？里面藏有什么学问吗？

所有皇冠形啤酒瓶盖都是21个锯齿

早在19世纪末，威廉·佩特就发明了24齿瓶盖，啤酒瓶盖生产，并申请了专利。内部还垫有纸片以阻止饮料与金属接触，其主要依据是佩特发现该齿数最适合酒瓶密闭。作为行业标准，24齿瓶盖一直沿用到20世纪30年代左右。

随着工业化的进程，原来手工加盖的方式变成了工业加盖，24齿盖最早是用一台脚踩的压机，一个一个套到瓶子上的。自动机器出现后，瓶盖被装进一个软管自动地安装，但在使用过程中发现，24齿瓶盖很容易堵住自动装填机的软管，改成23齿这种情况就不会出现，最后又逐步规范到今天的21齿。21齿最适合开酒瓶？啤酒瓶盖设计成21个锯齿并不是事先按照什么原理设计好的，而是一次次实验之后得出的结果。而这个实验竟然是和开瓶器有关。

啤酒冠形瓶盖瞬时耐压密封性受哪些指标的影响？

啤酒瓶冠形瓶盖密封性受瓶口尺寸、瓶盖、封盖系统三方面的影响，具体如下：

- 1.发现不同瓶口尺寸样品密封性存在差异，瓶口内径尺寸较小的样品密封性 0.90MPa、 1.0MPa的比例较高。
- 2.瓶盖材质的封口垫片和瓶盖铁的材质
- 3.封盖系统对密封性的影响主要从封盖尺寸、封盖行程及封盖稳定性三个方面。

啤酒冠形瓶盖瞬时耐压密封试验仪

啤酒冠形瓶盖瞬时耐压密封性对啤酒瓶的气密性有直接影响，然而瓶装啤酒密封性与啤酒新鲜度指标关系密切，影响到啤酒口感，是啤酒生产过程控制的关键点之一。那么啤酒瓶冠形瓶盖瞬时耐压密封性可以用设备检测吗？

用啤酒冠形瓶盖瞬时耐压密封试验仪可以检测该指标，详如下：

瓶盖封口后放入水箱中，用啤酒冠形瓶盖瞬时耐压密封试验仪对瓶内充气（压缩空气）加压，从600KPa开始，每升压100KPa停1min，至压力800KPa或预定的压力值为止，观察有无漏气现象。

啤酒瓶盖生产-啤酒瓶盖-淮海制盖(查看)由山东淮海印铁制盖有限公司提供。山东淮海印铁制盖有限公司（www.sdhuaihaibz.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。淮海制盖——您可信赖的朋友，公司地址：德州平原龙门经济开发区，联系人：李经理。