

供应日本住友82C熔接机 住维通信 供应

产品名称	供应日本住友82C熔接机 住维通信 供应
公司名称	南京住维通信科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区大周路88号科创城D2北9楼933室
联系电话	13813838941

产品详情

新手使用光纤熔接机易犯的几个错误（3）

光纤熔接前不进行校准：

大家都知道要保持熔接机，切割工具还有V槽清洁，让电极不积钙物质，但是许多有经验的操作员会注意到，有时候无论他们如何努力，总是得不到他们想要的熔接结果。有些时候问题来自玻璃材料不完美，有些时候是电极不干净，如果问题一直不能解决，光纤就要废掉。不过我们要说，供应，这些操作员可能判断错了原因。

对熔接机进行校准是非常重要的。特别是电弧的强度或者电流强度需要经常调整一下，确保熔接时大小合适，以保证熔接头的机械强度足够强，光学性能足够好。在气压变化的时候或者高纬度下工作的时候，这一点尤其重要。其实校准的工作很容易做，对大多数熔接机来说，只要简单把光纤放上去，就像要做熔接一样。但是校准的时候不用真熔接，而是要到熔接机的维护菜单，去选择电弧校准或者电弧回测的选项，熔接机就会一步步告诉操作员如何进行校准。在校准完成后，熔接机也会提醒校准完成或者是否需要重新测试整个系统。如果此前没有进行过校准，熔接机也许会需要多次重新测试来进行自我调整，电流，大气密度，湿度这些指标熔接机都需要进行自我调整才能确保工作性能。

光分路器又称分光器，是光纤链路中重要的无源器件之一，是具有多个输入端和多个输出端的光纤汇接器件。光分路器按分光原理可以分为熔融拉锥型和平面波导型(PLC型)两种。

光分路器按分光原理可以分为熔融拉锥型和平面波导型两种，熔融拉锥法就是将两根（或两根以上）除去涂覆层的光纤以一定的方法靠拢，在高温加热下熔融，同时向两侧拉伸，最终在加热区形成双锥体形式的特殊波导结构，通过控制光纤扭转的角度和拉伸的长度，供应日本住友82C熔接机，可得到不同的分光比例。最后把拉锥区用固化胶固化在石英基片上插入不锈钢管内，这就是光分路器。这种生产工艺因固化胶的热膨胀系数与石英基片、不锈钢管的不一致，在环境温度变化时热胀冷缩的程度就不一致，此种情况容易导致光分路器损坏，尤其把光分路放在野外的情况更甚，这也是光分路容易损坏得最主要

原因。对于更多路数的分路器生产可以用多个二分路器组成。

而PLC分路器采用半导体工艺（光刻、腐蚀、显影等技术）制作。光波导阵列位于芯片的上表面，分路功能集成在芯片上，也就是在一只芯片上实现1、1等分路；然后，在芯片两端分别耦合输入端以及输出端的多通道光纤阵列并进行封装。

与熔融拉锥式分路器相比，PLC分路器的优点有：（1）损耗对光波长不敏感，可以满足不同波长的传输需要。（2）分光均匀，可以将信号均匀分配给用户。（3）结构紧凑，供应日本住友81M带状熔接机，体积小，可以直接安装在现有的各种交接箱内，不需留出很大的安装空间。（4）单只器件分路通道很多，可以达到32路以上。（5）多路成本低，分路数越多，成本优势越明显。

一条线路上尽量采用同一批次的优质名牌裸纤对于同一批次的光纤，其模场直径基本相同，光纤在某点断开后，供应，两端间的模场直径可视为一致，因而在此断开点熔接可使模场直径对光纤熔接损耗的影响降低程度。所以要求光缆生产厂家用同一批次的裸纤，按要求的光缆长度连续生产，在每盘上顺序编号并分清A、B端，不得跳号。敷设光缆时须按编号沿确定的路由顺序布放，并保证前盘光缆的B端要和后一盘光缆的A端相连，从而保证接续时能在断开点熔接，从而降低熔接损耗值。

供应日本住友82C熔接机-住维通信(在线咨询)-供应由南京住维通信科技有限公司提供。供应日本住友82C熔接机-住维通信(在线咨询)-供应是南京住维通信科技有限公司（www.nj1988.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙志军。同时本公司（www.njzwtxt.com）还是从事光纤熔接机，光时域反射仪，光纤寻障仪的厂家，欢迎来电咨询。