

厌氧反应器设备厂家 延安厌氧反应器设备 山东洁和机械

产品名称	厌氧反应器设备厂家 延安厌氧反应器设备 山东洁和机械
公司名称	山东洁和机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市舜王街道胡家楼钢材市场D 区六排六号（注册地址）
联系电话	13854430729 13854430729

产品详情

抗冲击负荷能力强：处理低浓度废水（COD=20003000mg/L）时，反应器内循环流量可达进水量的23倍；处理高浓度废水（COD=1000015000mg/L）时，内循环流量可达进水量的1020倍。大量的循环水和进水充分混合，使原水中的有害物质得到充分稀释，大大降低了毒物对厌氧消化过程的影响。

（4）抗低温能力强：温度对厌氧消化的影响主要是对消化速率的影响。IC厌氧反应器由于含有大量的微生物，温度对厌氧消化的影响变得不再显著和严重。通常IC厌氧反应器厌氧消化可在常温条件（2025）下进行，这样减少了消化保温的困难，节省了能量。厌氧反应器设备

反应器隔室上升流速的控制

为保证良好的泥水混合接触条件，必须合理控制反应器上升流隔室的流速(us)。但在确定值us时，应根据处理高浓度有机废水和低浓度有机废水两种不同情况加以区别。处理高浓度废水时，厌氧反应器设备厂家，其产气对促进泥水混合的作用占主导地位，因而对上升流速的控制范围较宽，且可在很低的us值下运行。一般而言，当进水CODCr浓度在3000mg/L以上时，延安厌氧反应器设备，可将us值控制在0.1~0.5m/h;当处理低浓度废水时，UASB厌氧反应器设备，流速对泥水混合的促进作用就显得较为重要，宜将其控制在0.6~3.0m/h。厌氧反应器设备

UASB厌氧反应器由污泥反应区、气液固三相分离器（包括沉淀区）和气室三部分组成。要处理的污水从厌氧污泥床底部流入与污泥层中污泥进行混合接触，污泥中的微生物分解污水中的有机物，把它转化为沼气。沼气以微小气泡形式不断放出，微小气泡在上升过程中，不断合并，逐渐形成较大的气泡。在污

泥床上部由于沼气的搅动形成一个污泥浓度较稀薄的泥水混合物厌氧反应器设备

厌氧反应器设备厂家-延安厌氧反应器设备-山东洁和机械(查看)由山东洁和机械有限公司提供。山东洁和机械有限公司(www.jiehejixie.com)为客户提供“焚烧炉,压滤机,带式压滤机,螺旋输送机,污水处理设备”等业务,公司拥有“山东洁和机械”等品牌。专注于污水处理设备等行业,在山东 潍坊 有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:王经理。