

优质油压机厂家 康铭机械 生产厂家 抚州油压机厂家

产品名称	优质油压机厂家 康铭机械 生产厂家 抚州油压机厂家
公司名称	泉州康铭机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇霞美工业区侨声路70号
联系电话	13599940322

产品详情

片皮机应该如何维护和保养？

我公司是供应片皮机的企业，我公司以其稳定可靠的质量、合理公正的价格、周到的服务赢得了广大客户的高度认可。那么我们对于片皮机应该如何维护和保养？

- 1、经常保持片皮机的清洁，班前班后擦拭机件，抚州油压机厂家，在各个润滑点加油；
- 2、保护好光guang棍。槽辊，并保持其圃整，优质油压机厂家，没有明显磨损；
- 3、刚性材料不准进入片削区域，以免被带入机器片削，损坏刀刃；
- 4、片皮机的运转超过600小时就应该进行定期保养。

在对片皮机进行日常维护保养时，一定要注意安全，在擦拭、检查、调整机器时，必须要切断电源；在操作过程中，时常注意机器运转情况和轴承温度，如有不正常现象应立刻停机检查；不要拆除工作台上的安全挡杆和防护罩；如刀刃不锋利应拆下刀片磨刀，不应该在刀片钝的情况下片皮；操作片皮机时不准带手套。

片皮机安装和使用的问题

- 1、安装和使用请遵照说明书进行；
- 2、片皮机不要拆除和破坏安全装置；

- 3、虽然你已经是使用片皮机的专家，但至少要认真阅读说明书的基础部分，这样能帮助你更好的了解本片皮机的功能，并使它比较好的工作；
- 4、注意：当工作时磨刀过程必须根据工作物的种类调整强度，并连续进行；
- 5、通过光电观察器OT检查刀刃斜面是否对称，如对称度差，只磨斜面窄的一边；
- 6、当磨刀砂轮变灰，变平滑或工作率低时必须进行清洁磨刀砂轮；
- 7、送料轮压力调整：薄和软和小的材料用轻压力，厚和硬和大的材料用重的压力，要在材料允许情况下用轻的压力；
- 8、片皮机显示的厚度是大概值，因为它的精确度取决于材料的硬度结构，二手油压机厂家，供料棍压力材料的尺寸等因素；
- 9、设定下供料棍：供料棍与刀刃必须比较小得有0.1mm缝隙，SUNGEAR已经于出厂前调整好，请勿改变；
- 10、根据片皮的厚度，如废料的厚度大于成品的厚度或材料很软不能过分压缩时，二手油压机厂家，使用供料台下边手轮M降低到适当位置。可使供料更容易，但是供料棍与刀刃之间的间隙必须小于废料的厚度；
- 11、当材料又硬又光滑而且超过0.8mm或用范本时使用上送料轮；
- 12、当要高精度片皮时用固定导向杆；
- 13、当高精度片皮/使用范本时，废料经常往上卷，使用橡胶供料棍；

片皮机是皮革制品加工业的组成部分，是完成皮革制品生产的重要手段，是衡量片皮机制品工业技术水平的标志之一。

随着科学技术的发展，各项技术措施直接靠手工是无法完成的，只有使用机器，才能突破人体功能的限制，降低劳动强度及生产成本，提高劳动生产率，提高产品质量。实现皮革制品生产机械化、自动化，对于发展皮革制品加工业有着极其重要的作用。皮革机械行业包括制革、制鞋及皮件机械部分，片皮机为皮革工业生产提供机械及自动化生产装备。

而片皮机的发展，改变了片皮机工业从手工作坊的生产方式到机械化、半自动化大规模工业的生产，提高了产品质量，提高了生产效率。

优质油压机厂家-康铭机械 生产厂家-抚州油压机厂家由泉州康铭机械有限公司提供。泉州康铭机械有限公司（www.kangmingjx.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，康铭机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：傅堪羨。

