宁波混炼机专业研发 优质混炼机专业研发 康铭机械

产品名称	宁波混炼机专业研发 优质混炼机专业研发 康铭机械
公司名称	泉州康铭机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇霞美工业区侨声路70号
联系电话	13599940322

产品详情

配合剂的称量

配合剂的称量是制备胶料前准备工作zui主要的工序之一。称量是否准确，对胶料的加工性能和产品质量都起着重要的作用。因此必须做到细致、不错不漏、准确无误。配合剂的称量和投料有两种方式:手工称量投料和自动称量投料。前者适用于技术程度不高的中小规模生产，后者适用于技术程度高的大规模生产。

混炼可采用开炼机ji、密炼机和螺杆连续混炼机。用开炼机混炼时要求手工操作熟练，劳动强度大，且不安全。用密炼机混炼操作安全，劳动强度小，是目前应用zui普遍的。混炼要求配合剂均匀分散于生胶中，形成胶态分散体，二手混炼机专业研发，以使硫化胶具有zui佳性能。同时对混炼胶料的可塑度也有一定要求，使之能符合后工序的要求。有一段和二段混炼法。前者是在橡胶中逐步添加配合剂。后者是先加入软化剂和粉末状填充剂进行第1阶段的粗混炼，胶料经冷却和放置一定时间后，再加硫huang黄和促进剂进行第二段混炼。

将橡胶(生胶)与各种配合剂(见橡胶配合)在炼胶机内混合均匀的橡胶加工工艺。为了能够将粉状配合剂加入橡胶中，生胶须先经塑炼，宁波混炼机专业研发，提高其塑性及流动性。混炼过程是橡胶加工zui基本的过程，加入配合剂后的混炼胶料的质量，对半成品的工艺性能和成品质量均具有决定性影响。

密炼机混炼原理

混炼原理:

胶料和配合剂从加料口加入，经上顶栓加压，压入密炼室中，胶料被带入转子突棱和室壁间的间隙中。

转子速差所产生的剪切力将配合剂擦入胶中。由于突棱上的各点至转子轴心距离不等，造成不等的线速度和剪切力，优质混炼机专业研发，使配合剂进一步受到混合。此外由于突棱呈不同角度的螺纹状，优质混炼机专业研发，故胶料在周转时不仅产生周向运动，而且还轴向移动，使胶料受到充分的混合。混炼时，各配合剂按加料顺序先后加入，混炼完毕后，开放下顶栓，将胶料放入开炼机加硫磺。

橡胶混炼过程就其本质来说是配合剂在生胶中均匀分散的过混炼程，粒状配合剂呈分散相，生胶呈连续相。在混炼过程中，橡胶分子结构、分子量大小及其分布、配合剂聚集状态均发生变化。通过混炼，橡胶与配合剂起了物理及化学作用，形成了新的结构。

混炼胶是一种具有复杂结构特性的分散体系。由于生胶的粘度很高，为使配合剂渗入生胶中并在其中均匀混合和分散，必须借助于炼胶机的强烈机械剪切作用。混炼工艺依所用炼胶机的类型而异。炼胶机主要有开放式和密闭式两类。较新型的混炼机是螺杆传递式装置，可节省能源和占地面积，能减轻劳动强度，并且便于连续化生产。

宁波混炼机专业研发-优质混炼机专业研发-康铭机械(推荐商家)由泉州康铭机械有限公司提供。泉州康铭机械有限公司（www.kangmingjx.com）是福建 泉州 ,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在康铭机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创康铭机械更加美好的未来。