

# 双赢小型喷塑设备 金刚网喷塑设备 平邑县喷塑设备

产品名称	双赢小型喷塑设备 金刚网喷塑设备 平邑县喷塑设备
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

## 产品详情

### 涂装前处理的包含范围

除油和除锈是磷化之前的两个基本工序，相对而言，油比锈的危害性大，而且有油的工件直接影响除锈速度，所以，除锈应在除油的基础上进行，但对于油少锈多的工件也可以将除油与除锈两个基本工序合二为一，在一个槽中同时完成除油除锈工序，可缩短电泳涂装生产线，平邑县喷塑设备，降低设备和厂房投资费用，卧式喷塑设备，但处理质量不如分槽好，对要求不高的场合可采用。采用此工序后，除油剂也应选择酸性yao剂和除锈剂配套使用。除锈仍采用盐酸，盐酸除锈速度快，除锈干净彻底，对氧化皮也有很好的去除功能，且又是常温使用，弊病是盐酸除锈酸雾较大，有害健康，环境污染严重。

### 旋杯站自动机

#### 概述

自动机的目的是使旋杯相对于车身有正确的定位。

自动机分为侧喷机和顶喷机：

- (1) 侧喷机分成两组，门框喷塑设备，分置于喷房的两侧，每台侧喷机控制一只旋杯；
- (2) 顶喷机用于涂装车身的水平表面，前脸和后围。顶喷机上装有3只旋杯。

#### 侧喷机

侧喷机安装在喷房的侧面，用于涂装车身的侧面。

每一台侧喷机都是独立的，封装在箱式壳体中。它主要由两部分组成：

- (1) 静止的机械部分：设备框架；
- (2) 运动的部分：悬臂和滑板。

仅有悬臂暴露于喷房之中。悬臂中穿有旋杯所用的各种管路和电缆。侧喷机的前表面同喷房内侧壁是平齐的。

在使用静电喷涂设备时往往会发生一些或大或小的事故，如何避免这方面的事故呢？

一、大部分起因于应接地的未予接地，并形成绝缘状态。

在涂装间内的导电性物体须明确区分是高电压电位或是接地电位，除了应施加高电压者或部位以外，金刚网喷塑设备，必须确实予以接地，这是第1原则。

- 1、充分清扫鞋底。
- 2、作业员须穿通电性鞋子(皮底鞋则有通电性)。
- 3、使用静电手提喷漆枪的作业员，必须以赤手操作喷漆枪。
- 4、吊挂被涂物的吊架充分清扫，常保持被涂物为接地电位。(注意吊架的接点)
- 5、涂装间内地面须经常保持为导电状态。
- 6、涂装间内的导电性物体须确实予以接地。
- 7、洗净用溶剂槽为固定式并确实予以接地。

二、使用及操作上只让发生形成火灾灾种的物件放电。被认为有带电的静电喷涂设备或涂料槽等，充分换气后实施接地，并使残留电荷逃逸后使用。

- 1、定期清扫涂装机的涂料尘污染。
- 2、不得使用如会滞留溶剂蒸汽的涂装机污染以防止被覆。
- 3、确实转紧高电压电缆或涂料皮管的松弛或脱落。
- 4、涂装终了时高电压必须关闭，洗净操作前确认有关高电压。
- 5、在使用导电性涂料，并涂料供给系统从接地予以绝缘时，实施涂料补给于涂料槽，则首先实施涂料槽接地。
- 6、若使用溶剂洗净绝缘材料的部分时，在确认溶剂干燥后施加高电压。

做好以上措施，静电喷涂设备的使用会更顺手，也有利于工作效率的提高。

双赢小型喷塑设备-金刚网喷塑设备-平邑县喷塑设备由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂（[www.shandongshuangying.com](http://www.shandongshuangying.com)）为客户提供“喷涂设备,涂装设备,喷塑设备,喷漆设备,电泳设备”等业务，公司拥有“双赢喷涂设备,双赢涂装设备,双赢喷塑设备,双赢喷漆设备”等品牌。专注于喷涂设备等行业，在山东 潍坊 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。