

# 瑞智恒通 上海汽车线束 汽车线束

产品名称	瑞智恒通 上海汽车线束 汽车线束
公司名称	合肥瑞智恒通电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市经济技术开发区汤口路2766号香馨创谷产业园17栋
联系电话	17855129669

## 产品详情

### 汽车线束排列

在排列线束前要事先绘制线束图，线束图与电路原理图是不一样的。电路原理图是表述各个电气部分之间关系的图像，它不反映电气件彼此之间怎样连接，不受各个电气元件的尺寸形状和它们之间距离的影响。而线束图则必须要顾及各个电气元件的尺寸形状和它们之间的距离，也要反映出电气件彼此之间是如何连接的。

线束厂的技术员根据线束图做成线束排线板后，工人就按照排线板的规定来截线排线了。整车主线束一般分成发动机（点火、电喷、发电、起动）、仪表、照明、空调、辅助电器等部分，有主线束及分支线束。一条整车主线束有多条分支线束，就好像树杆与树枝一样。整车主线束往往以仪表板为核心部分，前后延伸。由于长度关系或装配方便等原因，一些汽车的线束分成车头线束（包括仪表、发动机、前灯光总成、空调、蓄电池）、车尾线束（尾灯总成、牌照灯、行李箱灯）、篷顶线束（车门、顶灯、音响喇叭）等。线束上各端头都会打上标志数字和字母，以标明导线的连接对象，操作者看到标志能正确连接到对应的电线和电气装置上，这在修理或更换线束时特别有用。同时，电线的颜色分为单色线和双色线，颜色的用途也有规定，一般是车厂自订的标准。我国行业标准只是规定主色，例如规定单黑色专用于搭铁线，红单色用于电源线，不可混淆。

线束用机织线或塑料粘带包裹，出于安全、加工和维修方便，机织线包裹已经淘汰，现在是用粘性塑料胶带包裹。线束与线束之间、线束与电气件之间的连接，上海汽车线束，采用联插件或线耳。联插件用塑料制成，分有插头和插座。线束与线束之间用联插件相接，线束与电气件之间的连接用联插件或线耳。

以上内容由瑞智恒通为您提供，今天我们来分享的是汽车线束的相关内容，汽车线束，希望对您有所帮助！

## 汽车线束的生产流程

?? 一．线束是由电线，密封件，盲栓，导管（pvc、波纹管等），卡扣，胶带，接插器（护套），接插件（端子），双绞线等组成，是车辆电器元件的桥梁，

1.?导线（QVR-0.75R）

2.?密封件（在发动机机舱内的护套必须用呆防水结构的护套，用密封件把端子与外界隔开。）

3.盲栓（用于塞在接插器上未插导线的插孔。起密封作用）

4.pvc管?(其柔软和抗弯曲变形性好，山东汽车线束多少钱，但耐温性不高，一般在80摄氏度以下，用于线束拐弯的分支处，以便导线圆滑过渡。)

5.波纹管（特点：有较好的耐磨性，耐高温，阻燃性。耐温范围：-40至150摄氏度之间。所以线束包扎中一般占到60%左右）

6.卡口（用于将线束固定于汽车）

7.胶带（用于包扎线束表面

8.?接插器（护套）：，浙江汽车线束报价，接插件（端子）机械性，

9.双绞线和屏蔽线：主要是用来传输模拟信号或数字信号，同时抵御外界电磁波的干扰（热电已受到干扰）

## 汽车线束生产工艺

随着人们对舒适性、经济性、安全性要求的不断提高，汽车上的电子产品种类也在不断增加，汽车线束越来越复杂线束的故障率也相应增加。这就要求提高线束的可靠性和耐久性等性能，许多人对于汽车线束的工艺和生产比较有兴趣，在这里就汽车线束工艺和生产这方面的知识做个简单的叙述，您只需要花几分钟阅读，就能大致了解。

在汽车线束二维产品图纸出来以后，要编排线束的生产工艺，工艺是服务于生产的两者密不可分，因此笔者将汽车线束的生产和工艺二者结合起来一起分析。

线束生产的第1个工位是开线工艺。开线工艺的准确性直接关系到整个生产进度，一旦出现错误特别是开线尺寸偏短，会导致所有工位的返工，费时费力影响生产效率。所以在编制开线工艺是一定要根据图纸的要求合理确定导线的开线尺寸，剥头尺寸。

开线之后的第二个工位就是压接工艺，根据图纸要求的端子类型确定压接参数，制作压接操作说明书，对于有特殊要求的需要在工艺文件上注明并培训操作工。比如：有的导线需要先穿过护套后才可压接，它需要先预装导线然后从预装工位返回再压接；还有刺破式压接用到专用的压接工具，这种压接方式具

有良好的电接触性能。

接着就是预装工艺了，首先要编制预装工艺操作说明书，为了提高总装效率，复杂的线束都要设置预装工位，预装工艺的合理与否直接影响到总装配的效率也反映出一个工艺人员的技术水平高低。如果预装部分装配的偏少或者装配的导线路径不合理会加大总装配人员的工作量，减慢流水线的速度，所以工艺人员要经常待在现场不断总结。

最后一步就是，总装工艺。能够编根据产品开发部门设计的装配台板，设计工装设备、物料盒规格尺寸并将所有装配护套和附件的编号贴于物料盒上以提高装配效率。编制各个工位装配内容和要求，平衡整个总装工位防止出现一点工作量过大，拉下整个流水线速度的情况。要做到工位平衡，工艺人员必须对每个操作了熟于心并现场测算工时，随时调整装配工艺。

此外，线束工艺还包括编制材料消耗定额明细表、工时测算、工人培训等，由于技术含量值不高，这些也就不细说了。总而言之，汽车线束在车内电子技术含量和质量，逐渐成为评价汽车性能的一项重要指标。汽车厂商对于线束的选择应该尤为重视，也有必要了解下汽车线束的工艺和生产。

想了解更多产品信息，您可拨打图片上的电话咨询！

瑞智恒通(图)-上海汽车线束-汽车线束由合肥瑞智恒通电子科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。合肥瑞智恒通电子科技有限公司（[www.bjrzht.com](http://www.bjrzht.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!