

瑞丽油水渣分离器批发 瑞丽油水渣分离器 众标机电

产品名称	瑞丽油水渣分离器批发 瑞丽油水渣分离器 众标机电
公司名称	云南众标机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市盘龙区悦中心24楼2416室
联系电话	13888468146 13888468146

产品详情

(8) 采用机械刮泥时，集泥坑深度一般采用0.5m，底宽不小于0.4m，侧面倾角为45°-60°。

(9) 池底坡度*i*，当人工排泥时池底坡度为0.01-0.02，坡向集泥坑；机械刮泥时，采用平底，即*i*=0。

(10) 隔油池水面以上的油层厚度不大于0.25m。

(11) 隔油池的除油效率一般在60%以上，出水含油量为100-200mg/L。若后续浮选法，出水含油量小于50mg/L。

(12) 为了安全，防火、防寒、防风沙，隔油池可设活动盖板。

(13) 在寒冷地区，集油管内应设有直径为25mm的加热管，隔油池内也可设蒸汽加热管。

云南一体化污水提升设备，昆明全自动油水分离器，含油废水处理设备，瑞丽油水渣分离器价格，中水回用设备，就找云南众标机电设备有限公司！我公司专业销售益通牌污水提升设备，质量上乘，价格实惠，售后服务优良，欢迎前来选购！

3.酒店隔油池的维护保养

3.1排渣管理

A. 排渣时间：任意时间段排油操作之后。

B. 排渣频率：1次/d。

3.2排油管理

A．排油时间：任意时间段，当有来水时排油效果更佳。

B．排油频率：1次/d。

3.3排泥管理

排泥频率：固液分离仓：2~3次/周；

气浮仓：1次/周；

油水分离仓：1次/周；

3.4简易隔油器的人工清渣、精油、清泥周期按实际使用情况确定，较长不超过7天。

3.5设备产生的油、渣、泥由具有资质的厂家回收处理。

云南一体化污水提升设备，昆明全自动油水分离器，含油废水处理设备，中水回用设备，就找云南众标机电设备有限公司！我公司专业销售益通牌污水提升设备，质量上乘，价格实惠，售后服务优良，欢迎前来选购！

C、曝气系统

经过二级浮选处理后的水，自流至曝气系统配水井，从曝气池的底部进入池内，瑞丽油水渣分离器批发，在表面曝气叶轮旋转产生的离心力的作用下，通过导流筒，瑞丽油水渣分离器多少钱，将活性污泥和污水组成的混合液提升上来，同时吸入空气，强烈搅动将气泡打碎，使气水充分混合，瑞丽油水渣分离器，并将水由叶轮向四周甩出，形成水跃，增加水和气的接触机会，从而增加水中的溶解氧。混合液在曝气区内循环后，经过导流区流入澄清区。在澄清区内，活性污泥和净化水进行分离，活性污泥沉降到沿池底回流缝回到曝气区，剩余污泥由排泥阀排出，净化水则经曝气池周围的出水槽流出排放。

云南一体化污水提升设备，昆明全自动油水分离器，含油废水处理设备，中水回用设备，就找云南众标机电设备有限公司！我公司专业销售益通牌污水提升设备，质量上乘，价格实惠，售后服务优良，欢迎前来选购！

瑞丽油水渣分离器批发-瑞丽油水渣分离器-众标机电(查看)由云南众标机电设备有限公司提供。云南众标机电设备有限公司（www.ynjdsb.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！