

无锡ACF设备 常州ACF本压机 镇江ACF预贴机供应商

产品名称	无锡ACF设备 常州ACF本压机 镇江ACF预贴机供应商
公司名称	苏州启睿精密科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	产地:苏州 交期:15天 售后:质保1年
公司地址	苏州市吴中区木渎镇柴场路3号
联系电话	0512-88962829 18662570827

产品详情

无锡ACF设备 常州ACF本压机 镇江ACF预贴机供应商

1. 设备简介：

1.1特点：

- 、 PLC控制，脉冲加热方式，配合钛合金热压头，温度准确控制。
- 、 触摸屏LCD显示输入，中文菜单，所有参数设置浏览简洁直观。
- 、 采用转盘工作方式，双摄像系统，确保产品清晰对位，提升工作效率。

1.2操作步骤：

将产品放置在A模具上——按下真空按钮吸附产品——对位调整——双手按下启动按钮——（平台旋转 - 压头下降热压 - 保持设定时间 - 压头上升）——双手按下启动按钮——平台旋转——取下产品。在压头压接A模具上的产品时，可取放B模具上的产品，在压头压接B模具上的产品时，可取放A模具上的产品。

1.3用途：

适用于高密度FPC/FFC与PCB/LCD压接和触摸屏生产工艺中。

2. 设备规格：

1. QR-26OP-SR-SU2系列 设备系统

控制系统

西门子 PLC

MMI (触摸屏)

台湾威纶 彩色触摸屏

温度控制器

日本山武 温控器

压头驱动

日本SMC气缸

旋转驱动

日本SMC 旋转气缸

加热系统

一套脉冲单头加热系统

冷却系统

根据参数设置自动/手动风冷

摄像系统

两路上对位摄像系统

气压显示及调节

SMC压力表及调压阀

硅胶皮卷料装置

自动卷料 (可设定卷料长度以及张力)

热压头自重消除

反向气压消除压头自重

机械架构

高强硬度铝型材阳极处理

热压头

Max: 60mm钛合金（根据客户产品制作压头）

热压治具

铝合金/电木治具（根据客户产品制作模具）

平台尺寸

Max：可放置7寸屏

2.热压参数

加热方式

脉冲式加热

升温段数

可设置接触温度、分离温度及一至四段工作温度

温度设定范围

室温 --- 500 （每一设定Step 1 ）

温差精度

± 5

温度显示

实时温度曲线显示、热压参数值显示两种选择

热压时间

1 --- 99秒

焊接压力

Min 1 --- Max 18 kgf

工件固定方式

模具固定加真空吸附

供料方式

转盘旋转式轮换送料

工作方式

可选择手动、自动模式

手动模式：可单独控制每个机构的相应动作

自动模式：设定好工作参数，按启动按钮，设备自动工作

良率

99%（根据具体产品工艺会有所差异）

生产效率

约：14s/pcs（根据具体产品工艺会有所差异）

热压精度

Pitch 0.14mm

工作气压

0.5 --- 0.7 Mpa

安全配置

左右双启动按钮，急停按钮，气压异常检测及报警；压头防落下装置，超温及温度异常报警，三色指示灯。

3.电源

主电源规格

AC 220V \pm 10%，50Hz，3000W(平均功率1000W)

其它内部电源

DC 24V

4.机台外观规格

外观尺寸（约）

740mm(L) \times 720mm(W) \times 1400mm(H)(含灯高1700mm)

机身重量（约）

180kg

5.其它随设备配送

每台配送 压头 1个

每台配送 治具2套

每台配送 工具1套

每台配送 说明书及故障排除手册，电器配线图 1套