

无锡加急SMT 张家港得道电子 SMT

产品名称	无锡加急SMT 张家港得道电子 SMT
公司名称	张家港市得道电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市凤凰镇西张镇北路8-B
联系电话	13962266421

产品详情

张家港市得道电子有限公司主营：线路设计，元器件代购与管理，PCB制作，手工焊接(或派工)、样板，研发板，批量焊接，江苏加急SMT，SMT代加工与返修、DIP、BGA返修、测试，组装，各项认证等。

SMT质量问题超全汇总

点胶工艺中常见的缺陷与解决方法

拉丝/拖尾

拉丝/拖尾是点胶中常见的缺陷，产生的原因常见有胶嘴内径太小、点胶压力太高、胶嘴离PCB的间距太大、贴片胶过期或品质不好、贴片胶粘度太好、从冰箱中取出后未能恢复到室温、点胶量太大等。

解决办法: 改换内径较大的胶嘴;降低点胶压力;调节“止动”高度;换胶，选择合适粘度的胶种;贴片胶从冰箱中取出后应恢复到室温(约4h)再投入生产;调整点胶量。

张家港市得道电子有限公司主营：线路设计，元器件代购与管理，PCB制作，手工焊接(或派工)、样板，研发板，批量焊接，SMT代加工与返修、DIP、BGA返修、测试，组装，各项认证等。

锡膏印刷:因为托板上装载FPC，FPC上有定位用的耐高温胶带，使高度与托板平面不一致，所以印刷时必须选用弹性刮刀。锡膏成份对印刷效果影响较大，必须选用合适的锡膏。另外对选用B方法的印刷模

板需经过特殊处理。

贴装设备:第1，锡膏印刷机，印刷机最好带有光学定位系统，否则焊接质量会有较大影响。其次，FPC固定在托板上，但是FPC与托板之间总会产生一些微小的间隙，江阴加急SMT，这是与PCB基板最大的区别。因此设备参数的设定对印刷效果，贴装精度，焊接效果会产生较大影响。因此FPC的贴装对过程控制要求严格。

张家港市得道电子有限公司主营：线路设计，元器件代购与管理，无锡加急SMT，PCB制作，SMT，手工焊接(或派工)、样板，研发板，批量焊接，SMT代加工与返修、DIP、BGA返修、测试，组装，各项认证等。

点胶工艺中常见的缺陷与解决方法

胶嘴堵塞

故障现象是胶嘴出胶量偏少或没有胶点出来.产生原因一般是针孔内未完全清洗干净;贴片胶中混入杂质，有堵孔现象;不相溶的胶水相混合.

解决方法: 换清洁的针头;换质量好的贴片胶;贴片胶牌号不应搞错.

无锡加急SMT-张家港得道电子(在线咨询)-SMT由张家港市得道电子有限公司提供。张家港市得道电子有限公司(chinaeasysmt.com.hkjs7.mm68.cn)实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的电子、电工产品加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领张家港得道电子和您携手步入辉煌，共创美好未来！