

喷雾型微量润滑装置厂性价比高

产品名称	喷雾型微量润滑装置厂性价比高
公司名称	维克森（北京）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区苏家坨镇西小营南环路10号院1幢1086号
联系电话	13263110320

产品详情

微量润滑

微量润滑也叫做小量润滑，英文为Minimal Quantity Lubrication(MQL)，是一种金属加工的润滑方式，即半干式切削，指将压缩气体(空气、氮气、二氧化碳等)与极微量的润滑油混合汽化后，形成微米级的液滴，喷射到加工区进行有效润滑的一种切削加工方法。喷雾型微量润滑装置厂

本信息由维克森（北京）科技有限公司提供，想了解更多赶紧拨打图片上的电话吧！！！！

微量润滑的特点

- 1、准干切，雾状喷射，具有良好的润滑性、冷却性、防锈性，无需清洗。
- 2、良好的润滑冷却性，确保加工精度和铝件表面质量，减小刀具的磨损
- 3、用量极少，每喷一次约一滴0.05ml左右，降低锯切成本。
- 4、绿色纯植物性原料，环保安全。
- 5、工作环境干爽，喷雾型微量润滑装置厂，无水渍及油污，便于车间5s管理，便于设备的清洁及保养
- 6、切割工件干燥无残留无腐蚀不变色，不影响后道工序加工（氧化，喷涂或时效处理）

说明微量润滑加工曲轴油孔

微量光滑技能是使得加工进程愈加高效节能、清洁的一种新的光滑技能，应用在曲轴油孔的加工进程中能大幅度的进步出产功率，切削东西寿命进步50%以上并取得清洁的车间环境。微量光滑技能是一种以压缩空气为动力，把微量光滑油雾化成微米级悬浮油微粒并将这种悬浮油微粒运送到切削区域的光滑方法。和传统的很多运用切削液或切削油的喷溅式光滑方法天壤之别的是：只要在切削加工时供给喷雾光滑冷却，那么切屑和工件上留下的光滑油少，与喷溅方法残留的光滑油比较是十分微量的。出产厂运用微量光滑技能加工曲轴油孔，可以使出产功率取得进步，引·1领微量光滑技能的开展习惯市场需求的改变。

微量光滑技能可带来杰出的经济效益和环境效益，由于在曲轴油孔加工中，只需要运用很少数的光滑油即到达很好的光滑作用，从而使工厂在运用微量光滑技能之后取得可观的经济效益。曲轴加工中心经过主轴和内冷钻，高效地运送油雾至切削区域，机床的控制系统与微量光滑装置相连，依照加工工艺的要求经过改变球阀敞开频率和钻头内孔通道的巨细来主动调理光滑油雾的运送量。

微量光滑技能应用于加工曲轴油孔有长处如下：

- (1) 油雾能渗透到摩擦点方位，起到杰出的光滑作用;
- (2) 在深孔加工中，压缩空气流速能带走切削热，而很多的切削热随切屑带走。
- (3) 油耗量低，切削摩擦点始终保持适量牢靠的光滑;
- (4) 产品体积小，气源耗费低，操作简略;
- (5) 下降机床的保护成本和运转成本。喷雾型微量润滑装置厂

本信息由维克森（北京）科技有限公司提供，想了解更多赶紧拨打图片上的电话吧！！！！

喷雾型微量润滑装置厂性价比高由维克森（北京）科技有限公司提供。维克森（北京）科技有限公司（www.vicsen.com）在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了无限的热忱和热情，维克森一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杜经理。同时本公司（www.jzrhcj.cn）还是从事自动润滑，集中润滑，智能润滑的厂家，欢迎来电咨询。