

# 台湾永进钻攻中心机厂家 川井机械设备公司 台湾永进钻攻中心机

产品名称	台湾永进钻攻中心机厂家 川井机械设备公司 台湾永进钻攻中心机
公司名称	东莞市川井机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103
联系电话	13620081895 13620081895

## 产品详情

永进加工中心采用高刚性进给系统

三轴配置加大直径的精密滚珠螺杆及直结的高性能轴向伺服马达。

滚柱线轨配置，确保切削进给时的动态刚性与精度需求。切屑处理

双螺旋屑装置前排，搭配可左右排的铁屑输送机(选择)+底座冲水，可顺利排除切屑。独特IDD直结主轴设计

主轴与马达采用直结传动设计。

主轴采用精密陶瓷斜角滚珠轴承，具良好轴向及径向刚性。

台湾永进加工中心

独特的强力直结式主轴

12,000rpm高速IDD直结主轴，匹配精密陶瓷轴承，提供优越的轴向与径向所需的切削刚性。

搭载30kW输出的高性能主轴马达。

独特的IDD直结主轴，有效降低震动，抑制热源产生，台湾永进钻攻中心机厂家，提高加工表面精度。

确保主轴及刀具在高硬度材料高速加工时的效能与使用年限。

## 高刚性结构设计

三轴配置精密滚柱线轨及大直径滚珠螺杆，提供高效率排屑的加工需求。

确保高速移动不晃动的超大立柱与底座。

高刚性双螺帽滚珠螺杆搭载高功率轴向伺服马达。

全系列搭配精密滚柱线轨。

超宽滑道跨距。

先进FEM严格分析，全新强化机体结构设计，展现高超切削效能与加工稳定性，台湾永进钻攻中心机，满足高速高效能加工的严苛需求。

## 台湾永进钻攻中心机的调试

机床调试的目的是考核机床安装是否稳固，各传动、操纵、控制等系统是否正常和灵敏可靠。

调试运行工作依以下步骤进行：

按说明书的要求给个润滑点加油，给液压油箱灌入合乎要求的液压油，接通气源。

通电，各部件分别供电或各部件一次通电试验后，再供电。观察各部件有无报警、手动各部件观察是否正常，各安全装置是否起作用。即使机床的各个环节都能操作和运动起来。

灌浆，机床初步运转后，粗调机床的几何精度，台湾永进钻攻中心机报价，调整经过拆装的主要运动部件和主机的相对位置。将机械手、刀库、交换工作台、位置找正等。这些工作做好后，即可用快干水泥灌死主机和各附件的地脚螺栓，将各地脚螺栓预留孔灌平。

调试，准备好各种检测工具，如精密水平仪、标准方尺、平行方管等。

精调机床的水平，使机床的几何精度达到允许误差的范围内，台湾永进钻攻中心机厂商，采用多点垫支撑，在自由状态下将床身调成水平，保证床身调整后的稳定性。

台湾永进钻攻中心机厂家-川井机械设备公司-台湾永进钻攻中心机由东莞市川井机械设备有限公司提供

。“沙迪克慢走丝,沙迪克镜面火花机,台湾永进加工中心”就选东莞市川井机械设备有限公司(www.dgkawai.com),公司位于:东莞市长安镇锦厦振安路聚和国际机械模具五金城二层D2-15号,多年来,川井机械设备有限公司坚持为客户提供好的服务,联系人:郑先生。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。川井机械设备有限公司期待成为您的长期合作伙伴!