

说明书印刷定制 说明书印刷 彩源印刷品质保证

产品名称	说明书印刷定制 说明书印刷 彩源印刷品质保证
公司名称	广州市彩源印刷包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区经济开发区百合3路8号
联系电话	18665704130

产品详情

广州市彩源印刷包装有限公司是一家以彩色印刷及后期加工的综合型印刷包装企业，产品涵盖培训教材印刷、说明书定制印刷、画册印刷、精装书印刷、书刊画册印刷及各种商务印刷品的印刷，我们以先进的生产设备为基础，以高素质的专业人员为主体，集设计、制作、印刷、装订等后道加工一条龙的服务体系，努力满足客户对优质印刷的需求。彩源印刷实力雄厚，重信用、守合同、保证产品质量，以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。

画册印刷设计出血位统一为3MM的好处有：

- 1、就是制作出来的稿件，不用设计者亲自去印刷厂告诉他们该如何如何裁切，当然最准确判断实际形状的，说明书印刷厂家，是按稿件中的裁切标记；
- 2、在印刷厂拼版印刷时，利用纸张的使用尺寸拼版。

通常我们在制作画册印刷设计文件时都需要加上出血线，怎样设置出血，主要是考虑印后的装订方式和拼版的方式。一般产品使用骑马订，如果做的是单页形式的那就要三面出血，而且左右页出血方向不同。一般采用对页设计时，对页的上下左右各加3mm，中间不加。对于较厚的书刊杂志类锁线胶装的也一样。如采用平装装订对于单页是四面出血，但考虑中间有跨页图案四面出血就比较难处理，因此一般不设出血。手工拼版时首先要将页面拆成单页文件，一般采用打包成EPS文件方式，也可用PDF文件。三面出血的打包时不加出血；四面出血的打包时加出血设置即可。此时生成的单页文件自然就会把页面外或出血外的部分去除掉，并且将跨页的图案文字自动分开。

画册印刷设计必知的印前知识

文字裁切：画册印刷版面上的文字等内容需要距离裁切边缘必须是3mm，防止裁切时被切到。

使用软件：使用CDR软件做的文件，文字要转曲，否则会出现字体缺失的情况。文字转成曲线后，说明书印刷定制，请注意字间或行间是否有跳行或互相重叠的错乱现象。尽量不要使用系统字，若使用会造成笔划交错处有白色节点。如果笔划交错处有白色节点时，以打散的指令处理即可。黑色文字不要选用套印填色。

印刷色差：彩色印刷中不能以萤幕或打印机列印的颜色来要求印刷色，客户制作时要参照CMYK色谱的百分数来决定制作填色。同时注意，不同厂家生产的CMYK色谱受采用的纸张、油墨种类、印刷压力等因素的影响，同一色块会存在差异。同一文档在不同次印刷时，色彩都会有差异，因为墨量控制每次都会有所不同。

广州市彩源印刷包装有限公司(简称“彩源印刷”)——位于广东省广州市黄埔经济开发区百合3路8号，是一家集开发、设计、印刷生产一站式服务的印刷包装公司。公司主要产品包括纸类画册，说明书，包装盒，礼品盒，瓦楞纸箱，彩箱，不干胶标签，信封，超市吊旗，利是封等产品的加工生产。工厂主要的产品和服务：培训教材印刷、培训教材定制、说明书定制印刷、刷明书印刷、画册印刷等印刷品的加工和制作。彩源印刷实力雄厚，重信用、守合同、保证产品质量，以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。

教您检查画册印刷质量如何不受纸张影响的方法

1、有些纸必须斜看才能看出问题。斜看检查是用两手把纸张的一边提高一些或放低一些，说明书印刷，从不同的角度斜看纸面，发现纸张外观质量的缺陷或不足。手摸也可以检查，手摸检查可以发现纸张厚薄不一的毛病，主要是靠感觉器官的接触来反映的。

2、听声检查是用手抖动或揉搓纸张，用耳朵听其发出的声音来判断纸张的某些性能。纸张的强韧性很强，越强的纸响声越大，在张力作用下不容易拉断。不同原料制成的纸张响声也不同，说明书印刷价格，一般木浆纸比较清脆，浆纸比较浑浊，棉浆纸比较柔和。同样原料用不同制浆方法生产出的纸张其响声也不同，一般硫酸盐法浆造的纸比亚硫酸盐法浆造的纸响声要大一些。

书刊印刷用纸的要求

目前，书刊印刷向高速、多色发展，并且有许多高级图书也在选用胶印印书用纸，只需用纸选用妥当，胶印印书用纸相同能够印出满意客户要求的高质量产品。但是，就当时大量书刊产品检测分析研究来看，的确有一些产品中不同程度的存在文字虚、花、糊、缺笔断划，图画网点不丰满，均匀度差，图边

不完整，平网底色发花，不平服。实地，大号标题字着墨不丰满，透印严峻，以及呈现掉粉，掉毛或纸张自身存在黑斑驳等质量缺点，这些缺点都直接影响着书刊印刷质量水平的安稳进步。这些杰出的质量问题的存在，实际上与纸张质量低质，印刷适性差以及生产操控不行严厉有着必定联系。

广州市彩源印刷包装有限公司是广州市一家发展势头强劲的知名印刷企业，公司坚持诚信守时专业的质量方针建立了完善的质量保证体系和增值服务体系。科学有效的管理，铸就了产品的优良品质，规范、增值的服务，赢得了客户广泛赞誉。多年来工厂董事会不断引进新的技术人才和管理人才，并进行大规模的技术改造。工厂主要的产品和服务：培训教材定制、刷明书印刷、精装书定制、画册印刷定制、企业画册印刷等印刷品的加工和制作。

企业画册印刷定制

画册是企业一种很好的宣传方式，好的画册不仅能够给人很深的印象，让人惊叹，更能够进一步带人去探索图像背后的企业文化。对于企业来说，画册是十分重要的宣传公司的手段。画册印刷的质量好坏取决于很多因素，纸张就是其中最重要的因素。很多企业在印刷画册时都会担心印刷厂用纸会以次充好。

而纸张作为印刷的必须品，由于造纸的原料的不同，设备和加工技术的参差不齐，使得纸张有很大的差异，需要画册印刷的企业们怎么能合理的地鉴别纸质，使自己的画册印刷品做到物尽其材，各尽其用呢？掌握和了解一些纸的结构、性能、成份、我想是有一定的益处。

画册印刷的这4种装订方式分别有什么特点。

第1、骑马订

装订页数：8-32P

装订特点：是画册印刷最普通的装订方式之一

适用范围：培训手册、产品手册、产品说明书、协议书、杂志、样本等内容较少的书本

装订方法：将印刷好的页面自中间压痕后，用书钉装订

注意事项：骑马钉P数太多，太厚，内页需要做缩贴即边联页码等需要由外到内逐渐缩页，否则内页中间边联字容易太靠边被裁切到，通常正文内容需离边3毫米以上，这样做出来美观好看。同时太厚需要注意脊背容易开米粒（即开小裂口）

第2、无线胶装

装订页数：36-100P

装订特点：无线胶装是一种最常用的装订方式

适用范围：杂志、期刊、宣传册、产品手册、企业画册等。装订方法：通过特种胶水，经过装订机的冲压，将封面同内页粘合在一起装订

注意事项：无线胶装是需要洗背的，故没法做完整画面跨页，且打开不能翻到底。

第3、锁线胶装

装订页数：104P以上

装订特点：这种装订方法装出的册子结实且平整，目前使用这种方式的书籍也比较多适用范围：画册、样本、书籍、杂志、辞典、精装书、诗集、个人专集等。装订方法：锁线胶装是用线将印品内页穿在一起，再用胶水固定在书脊背上，是非常漂亮的装帧方式，大气美观。注意事项：内页纸张高于200克以上克重纸是必须要锁线胶装的，否则容易散页。另外需要提示的是锁线胶装是不用洗背的，可以做完整画面跨页，且打开能够翻到底。

第4、精装本

装订页数：50-450P

装订特点：精装本是画册印刷一种较为高档的装订方式适用范围：高档画册、宣传册、纪念册等具有收藏价值的书籍类印刷。装订方法：把封面将其裱到硬的纸板上，组成非常坚挺的书皮；内文则采用锁线胶装装订起来，然后通过环衬同书皮装订在一起。

注意事项：封面折页处不宜使用深色块图文，以避免折页处覆膜起泡。

画册印刷的装订方式也是多种多样，其中常见的画册印刷装订方式有4种，分别是：骑马钉，无线胶装，锁线胶装、精装等。从装订方式来讲，精装书的装订是比较复杂的，效率低、成本高，胶装书的装订比精装书要简单得多，成本相对较低一些，是现在使用最多的装订方式，骑马钉的装订方式是时间最短，效率最高，成本也低，但也只适用于张数较少的画册、杂志、期刊等普遍使用这种装订方式。

说明书印刷定制-说明书印刷-彩源印刷品质保证(查看)由广州市彩源印刷包装有限公司提供。广州市彩源印刷包装有限公司(www.gzcai Yuan.cn)在商业印刷加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，彩源印刷一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：谢经理。同时本公司(www.gzcai Yuan1688.cn)还是从事包装盒印刷，纸包装盒定制，广州包装盒厂的厂家，欢迎来电咨询。